

10/649,308

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日            2 0 0 3 年   7 月 3 1 日  
Date of Application:

出 願 番 号            特 願 2 0 0 3 - 2 0 4 8 0 4  
Application Number:  
[ST. 10/C]:            [ J P 2 0 0 3 - 2 0 4 8 0 4 ]

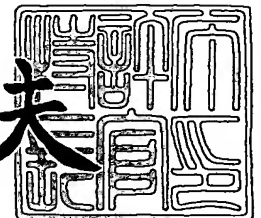
出   願   人            セイコーエプソン株式会社  
Applicant(s):



2 0 0 3 年   9 月   9 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



出証番号   出証特 2 0 0 3 - 3 0 7 3 7 4 1

【書類名】 特許願

【整理番号】 J0101920

【提出日】 平成15年 7月31日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B41J 2/175

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 橋井 一博

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 品田 聡

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 坂井 康人

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 原田 和政

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 青木 和昭

【特許出願人】

【識別番号】 000002369

【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

## 【代理人】

【識別番号】 100087974

【弁理士】

【氏名又は名称】 木村 勝彦

## 【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2002-341826

【出願日】 平成14年11月26日

## 【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2003- 76890

【出願日】 平成15年 3月20日

## 【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2003- 76891

【出願日】 平成15年 3月20日

## 【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2003-128049

【出願日】 平成15年 5月 6日

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 199739

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0215606

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 インクカートリッジ、及び記録装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 インク容器を構成する底壁面と、該底壁面と交差する第 1 側壁と、前記底壁面と交差しかつ前記第 1 側壁と対向する第 2 側壁と、前記底壁面の前記第 1 側壁側に偏した位置に形成されたインク供給口と、

前記第 2 側壁の前記底壁面寄りに形成され、記録装置に装着された状態で側部が記録装置に規制される凸部と、

前記第 2 側壁に形成され、上面が記録装置の部材により押圧される被押圧部と

前記第 1 側壁に形成され、前記記録装置の一部と係合する係合部を備えた係止部材と、

前記インク容器に配設された記憶手段に接続され、かつ前記凸部に形成された電極群とからなるインクカートリッジ。

【請求項 2】 前記被押圧部が、前記凸部の上面であり、該凸部の上面が前記記録装置に形成された位置規制用の弾性片により前記底壁側に押圧される請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 3】 前記被押圧部が、前記記録装置のカートリッジ保持用の装填レバーにより、前記底壁側に押圧されるレバー受圧部である請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 4】 前記レバー受圧部が前記凸部に対してカートリッジの記録装置への挿入方向後方側に形成された第 2 の凸部により形成されている請求項 3 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 5】 前記係止部材の下方に前記容器の装填方向に伸びるガイド用凸部が形成されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 6】 前記凸部が形成されている壁面に隣接する他の壁面に、凹部が形成されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 7】 前記インク供給口に付勢手段により常時閉弁状態を維持する弁体と、該弁体が当接すると共に、記録装置に形成されたインク供給部材の外周

に弾接するシール部材が収容されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 8】 前記係止部材が前記記録装置の一部と契合する係合部を備えたレバーであり、記録装置に装着された場合に、前記レバーの上部を外方に強制的に変位させる突起が前記レバーに形成されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 9】 前記突起は、前記レバーの両側面に設けられている請求項 8 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 10】 前記凸部の幅が、前記インク容器の幅よりも狭く形成されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 11】 前記記録装置に装着された状態における被押圧部上面となる領域が平坦面として形成されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 12】 前記電極群は、複数の電極列から構成されており、前記インク供給口の軸方向と平行な線に対して垂直に列設されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 13】 前記係止部材が前記記録装置の一部と契合する係合部を備えたレバーであり、前記レバーが、前記インク容器を前記凸部側に変位させる弾性力を発現するように構成されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 14】 前記インク供給口に前記記録装置のインク供給部材と係合する弾性シール材が収容されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 15】 前記第 2 側壁にインクカートリッジ挟持用の凹部または凸部が形成されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 16】 前記第 2 側壁は、カートリッジ挿入方向に縦長な面である請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 17】 前記電極群及び記憶素子は前記凸部のカートリッジ挿入方向に平行な面に装着された回路基板に配設されており、前記電極群は回路基板の表面側に形成されている請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 18】 前記電極群は、縦長形状の複数の電極で構成されている請求項 17 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 19】 前記電極群及び記憶素子は回路基板に形成されており、前

記電極群は回路基板におけるカートリッジの底面側に偏して形成されている請求項 1 記載のインクカートリッジ。

【請求項 20】 前記第 2 の凸部は、カートリッジ挿入方向と垂直でかつ第 2 側壁に平行な方向において、前記複数の電極列の両端に位置する電極間によって規定される領域内に位置している請求項 4 記載のインクカートリッジ。

【請求項 21】 前記第 2 の凸部の前記第 2 側壁からの高さは前記凸部の前記第 2 側壁からの高さよりも低く形成されている請求項 4 記載のインクカートリッジ。

【請求項 22】 前記凸部と前記第 2 の凸部との間に誤挿入防止用の識別片が形成されている請求項 4 記載のインクカートリッジ。

【請求項 23】 前記識別片が、ブロックとして構成され、固着手段により前記インク容器に固定されている請求項 22 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 24】 前記識別片と前記凸部とが、同一部材となるようにブロックとして構成され、固着手段により前記インク容器に固定されている請求項 22 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 25】 前記ブロックの裏面と、前記インク容器の壁面とに、位置決めする手段が形成されている請求項 23 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 26】 前記第 2 の凸部の被押圧部は、前記電極が形成された面に対して垂直方向に延びる面を有する請求項 4 記載のインクカートリッジ。

【請求項 27】 前記凸部の側面が、カートリッジ挿入方向に平行な面である請求項 1 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 28】 前記レバー受圧部が、前記電極群の形成されている前記凸部と一体に構成されている請求項 3 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 29】 前記識別片の先端が、前記凸部の前記電極の形成された面よりも外方に突出している請求項 22 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 30】 前記識別片が複数形成されている請求項 22 に記載のインクカートリッジ。

【請求項 31】 インク容器を構成する底壁面の、一方の側に偏した位置に形成されたインク供給口と、前記底壁面と隣接し、前記インク供給口から遠方の

壁面下部に形成され、記録装置に装着された状態では上面、及び側部の位置を規制される凸部と、前記壁面に対向する他方の壁面に形成され、前記他方の壁面から間隔をおいて上方に延び、その途中に記録装置の一部と係合する係合部を備えた弾性変形可能なレバーと、前記インク容器に配設された記憶手段と接続する前記凸部に形成された電極群とからなるインクカートリッジが装着される記録装置であり、

記録ヘッドに連通し、かつ前記インクカートリッジが装着された状態で前記インク供給口に対向する位置に形成された流路形成部材と、前記凸部の両側面に当接する幅方向規制用凸部と、前記凸部の上面に当接する位置規制用の弾性片とを備えたインクジェット記録装置。

【請求項 3 2】 前記弾性片は、前記インクカートリッジの装填時に前記凸部の下部に押されて弾性変形可能で、前記インクカートリッジの装着が完了した時点では元の位置に復帰して前記凸部の上面に当接する請求項 3 1 のインクジェット記録装置。

【請求項 3 3】 前記幅方向規制用凸部の前記インクカートリッジに形成された回動支援用凹部に対応する位置に凸部が形成されている請求項 3 1 に記載のインクジェット記録装置。

【請求項 3 4】 前記電極群に接触するコンタクト群を有する請求項 3 1 に記載のインクジェット記録装置。

【請求項 3 5】 前記インク容器が容器本体と蓋体とにより構成され、また前記レバーが、その一端を前記容器本体に固定され、その側部に突起を有し、前記突起と係合して前記レバーの上部を外方に回動させるガイド溝を備えた請求項 3 1 に記載のインクジェット記録装置。

【請求項 3 6】 前記インクカートリッジの取り外し時の回動中心である前記凸部の上面と前記インク供給口の中心との距離を  $L$ 、取り外し時の回動角を  $\theta$ 、前記流路形成部材の進入長さを  $H$ 、前記インク供給口に装着された前記弾性シール材の位置ずれ許容範囲を  $\Delta L$  としたとき、

$$L \geq H / \tan \theta + \Delta L$$

なる関係を満足する請求項 3 1 に記載のインクジェット記録装置。

【請求項 37】 インク容器を構成する 1 つの壁面に形成されたインク供給口と、前記壁面と隣接し、かつ対向する 2 つの壁面の一方の壁面に形成され、記録装置の一部と弾性的に係合する係合部を備えた係止部材と、前記 2 つの壁面の他方の壁面に形成され、前記記録装置のカートリッジ保持用の装填レバーに押圧されるレバー受圧部と、前記レバー受圧部よりも前記インク供給口の側に形成され、前記インク容器に配設された記憶手段に接続する電極群とからなるインクカートリッジが装着される記録装置であり、

記録ヘッドに連通し、かつ前記インクカートリッジが装着された状態で前記インク供給口に対向する位置に形成された流路形成部材と、前記係止部材が正常に係合した状態では、前記レバー受圧部の側を回動支点として前記レバー受圧部を所定位置に押圧して所定位置に係止される前記装填レバーとを備えたインクジェット記録装置。

【請求項 38】 前記インクカートリッジが正常に装填されていない状態では、装填レバーが規定の位置への移動が阻止される請求項 37 に記載のインクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、ノズル開口からインク滴を吐出して画像などのデータを印刷する記録ヘッドを搭載したキャリッジに着脱可能に装着されるインクを供給するインクカートリッジ及びインクジェット記録装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

キャリッジに着脱可能に装着されるインクカートリッジは、インク供給針など記録ヘッドに連通する流路形成部材と確実な液密状態を維持する一方で、交換のために容易に着脱できることが求められる。さらにインク情報を記憶した記憶手段が付帯されたカートリッジにあっては、記録装置とのコンタクトを図るため、インクカートリッジには電極が設けられていて、記録装置のコンタクト手段と確実に接触できるようにカートリッジホルダにインクカートリッジを収容する必要



がある。

### 【0003】

このため、たとえば特許文献1に見られるようにインク容器を構成する1つの壁面にインク供給口を形成するとともに、この壁面を挟むように対向する一方の壁面には記憶手段、及び電極群を設け、この接点群を挟むように2つの第1の突起が、また他方の壁面には拡開方向に付勢されたレバーが設けられている。

またインク容器と協働する記録装置のインク容器受けには第1の突起と上面、及び側部で係合する2つの第2の突起と、レバーと係合する凹部が設けられている。


このような構成により、第1の突起を第2の突起に最初に係合させるように容器を斜めにインク容器受けに装填し、ついで他方の側を押し込む。この過程でインク供給口がインク供給用の流路形成部材に当接し、またレバーが凹部に係合してインクが供給可能な状態でインク容器がインク容器受けに固定される。

インクカートリッジがインク容器受けに固定されている状態では、インク容器受けに設けられたバネによりインク容器を常時上方に押圧するため、インク容器の2つの第1の突起とインク容器受けの2つの第2の突起とがそれぞれ上下、左右の2つの方向で係合して、インク容器は上下、左右の位置を基準位置に規制され、インク容器の電極群がインク容器受けのコンタクト群を確実に接触状態を維持する。

しかしながら、インク容器の電極群の両側に位置決め用の2つの凸部が必要となるため、インク容器、及びインク容器受けの構造が複雑化し、また幅が広くなるという問題がある。

また、レバーが、自身の弾性力により拡開しているため、強い弾性力を発現させることができず、つまり容器側に変形されてコンパクトに箱などに収容した場合には、レバーの係合力が低下するという問題を抱えている。

さらには、インク容器の装着時にインク容器を回動させて移動させる必要上、インク供給口と係合する流路形成部材が長い場合には流路形成部材に大きな曲げ力が作用して流路形成部材の破損や、またインク供給口に装填されているパッキンを損傷するという問題がある。



一方、特許文献2には、インク容器を立方体状の構造として側面に電極群を配置し、装填レバーによりホルダの所定位置に固定する発明が記載されている。

**【特許文献1】**

国際公開第01/54910号パンフレット

**【特許文献2】**

特開2002-254673号

**【0004】****【発明が解決しようとする課題】**

特許文献2に記載された発明によれば、装填レバーの押圧力によりインクカートリッジをホルダの所定位置に保持する関係上、電極群の接触を確実なものとするためには、装填レバーの構造に工夫が必要となり、構造が複雑化する。

本発明はこのような問題に鑑みてなされたものであって、その目的とするところは、電極群の位置規制のための構造の簡素化と、小型化が可能なインクカートリッジを提供することである。

また、少なくとも装着時にはインク供給口を流路形成部材に平行に移動させて装着できるインクカートリッジを提供することである。

また、本発明の他の目的は、上記インクカートリッジに適したインクジェット記録装置を提供することである。

**【0005】****【課題を解決するための手段】**

このような問題を解消するために請求項1の発明は、インク容器を構成する底壁面と、該底壁面と交差する第1側壁と、前記底壁面と交差しかつ前記第1側壁と対向する第2側壁と、前記底壁面の前記第1側壁側に偏した位置に形成されたインク供給口と、前記第2側壁の前記底壁面寄りに形成され、記録装置に装着された状態で側部が記録装置に規制される凸部と、前記第2側壁に形成され、上面が記録装置の部材により押圧される被押圧部と、前記第1側壁に形成され、前記記録装置の一部と係合する係合部を備えた係止部材と、前記インク容器に配設された記憶手段に接続され、かつ前記凸部に形成された電極群とから構成されている。

これによれば、電極群が配置されている第2側壁の位置を、凸部の側壁で側部方向、つまり横方向の位置決めを、また被押圧部で上下方向を規制して、電極を所定の位置に正確に位置決めすることができる。

請求項2の発明は、前記被押圧部が、前記凸部の上面であり、該凸部の上面が前記記録装置に形成された位置規制用の弾性片により前記底壁側に押圧される。

これによれば、凸部に形成された電極群を、被押圧部を介して位置規制用の弾性片により底壁側に押圧して装填方向の位置を確実に保持することができる。

請求項3の発明は、前記被押圧部が、前記記録装置のカートリッジ保持用の装填レバーにより、前記底壁側に押圧される。

これによれば、インクカートリッジが正規に装着された状態では、凸部に形成された電極群を、カートリッジ保持用の装填レバーにより底壁側に押圧して挿入方向の位置を確実に保持することができる。

請求項4の発明は、前記レバー受圧部が前記凸部に対してカートリッジの記録装置への挿入方向後方側に形成された第2の凸部により形成されている。

これによれば、装填レバーの回動を可及的に直線運動に変換して電極に対して回転方向の力を作用させることなく正確に所定の位置決めをすることができる。


請求項5の発明は、前記係止部材の下方に前記容器の装填方向に伸びるガイド用凸部が形成されている。

これによれば、インクカートリッジの装填時に、インク供給口側を確実に流路形成部材にガイドでき、また装着が完了した時点ではインクカートリッジの前後の幅方向の位置を所定位置に確実に保持することができる。

請求項6の発明は、前記凸部が形成されている壁面に隣接する他の壁面に、凹部が形成されている。

これによれば、インクカートリッジを回動により取り出す場合に、取り出し時の回動を所定の軌跡にガイドすることができ、横ぶれに起因する流路形成部材への外力を可及的に小さくすることができる。

また、インクカートリッジを直線的に取り出す場合に、回動方向へのぶれが生じて、列設方向の位置を規制するカートリッジホルダのリブの干渉を防止することができる。



請求項 7 の発明は、前記インク供給口に付勢手段により常時閉弁状態を維持する弁体と、該弁体が当接すると共に、記録装置に形成されたインク供給部材の外周に弾接するシール部材が収容されている。


これによれば、記録装置側に付勢手段を必要とすることなく、インク供給口の付勢手段によりカートリッジに係止部材を介して弾圧的に固定して振動などによるがたつきを防止することができる。また、記録装置への非装着時には弁体により、また装着時にはシール部材によりインク漏れを防止できる。

請求項 8 の発明は、前記係止部材が前記記録装置の一部と契合する係合部を備えたレバーであり、記録装置に装着された場合に、前記レバーの上部を外方に強制的に変位させる突起が前記レバーに形成されている。

また、請求項 9 の発明は、前記突起は、前記レバーの両側面に設けられている。

これら請求項 8、9 の発明によれば、係止部材の弾性を強めて確実に係合でき、また装着時にクリック感を与えることもできる。また、係止部材が所定の形状から変形している場合に、突起により正規の位置にレバーを戻し、且つ係止部材の係合部が記録装置の一部と確実に係合させることができる。

請求項 10 の発明は、前記凸部の幅が、前記インク容器の幅よりも狭く形成されている。



これによれば、インクカートリッジをキャリッジに密着させて収容、つまり隣り合うカートリッジ間の間隔を可及的に小さくできキャリッジをコンパクトにしつつ、インクカートリッジを確実に位置決めすることができる。

請求項 11 の発明は、前記記録装置に装着された状態における被押圧部上面となる領域が平坦面として形成されている。

これによれば、記録装置の押圧する部材との当接を確実にすると共に、底面の方向への押圧を確実に管理することができる。

請求項 12 の発明は、前記電極群は、複数の電極列から構成されており、前記インク供給口の軸方向と平行な線に対して垂直に列設されている。

これによれば、幅方向が規制された凸部内の凸部規制方向に複数の電極を配置しているので、電極と記録装置側の接点との位置決めを確実に行うことができる。

。

請求項 13 の発明は、前記係止部材が前記記録装置の一部と契合する係合部を備えたレバーであり、前記レバーが、前記インク容器を前記凸部側に変位させる弾性力を発現するように構成されている。

これによれば、凸部の電極群を記録装置の接点に付勢して確実にコンタクトさせることができる。

請求項 14 の発明は、前記インク供給口に前記記録装置のインク供給部材と係合する弾性シール材が収容されている。

これによれば、カートリッジにかかる力を弾性シール材で緩和して記録装置の流路形成部材に局所的な力が作用するのを防止して、流路形成部材へのダメージを低減することができる。

請求項 15 の発明は、前記第 2 側壁にインクカートリッジ挟持用の凹部または凸部が形成されている。

これによれば、係止部材と挟持用の凹部または凸部により、巾の狭いインクカートリッジが近接して配置されていても意図したカートリッジを選択的に着脱することができる。

請求項 16 の発明は、前記第 2 側壁は、カートリッジ挿入方向に縦長な面である。

これによれば、挿入方向に縦長の面に凸部及び被押圧部を配置できるので、側面を効率よく利用することができる。また、凸部が形成されている面が縦長なので、複数のカートリッジが隣接する場合にカートリッジを搭載するためのキャリッジの巾（キャリッジ移動方向の巾）を小さくすることができる。

請求項 17 の発明は、前記電極群及び記憶素子は前記凸部のカートリッジ挿入方向に平行な面に装着された回路基板に配設されており、前記電極群は回路基板の表面側に形成されている。

これによれば、凸部に複数の電極を挿入方向に対して角度が生じることなく適切に配置できる。また回路基板の平面度を有効に利用してプリント回路技術により電極を形成できて、コンタクトの信頼性を高めることができる。さらに、凸部側に凹部を形成しておくことにより、裏面の記憶素子を凹部に収容し、表面側全

体を電極配置領域として使用することができる。

請求項 18 の発明は、前記電極群は、縦長形状の複数の電極で構成されている。

これによれば、カートリッジの左右方向位置決め部として機能する凸部の近傍で位置決め精度の高い領域に集中的に電極を配置できて、高い信頼性でコンタクトを形成させることができる。

請求項 19 の発明は、前記電極群及び記憶素子は回路基板に形成されており、前記電極群は回路基板におけるカートリッジの底面側に偏して形成されている。

これによれば、インク供給口とインク供給針との係合によりブレが可及的に少ないインクカートリッジの領域に電極群を配置することができる。

請求項 20 の発明は、前記第 2 の凸部は、カートリッジ挿入方向と垂直でかつ第 2 側壁に平行な方向において、前記複数の電極列の両端に位置する電極間によって規定される領域内に位置している。

これによれば、第 2 の凸部が記録装置の部材により押圧された場合に、電極群に対して回転方向の力を作用させることなく正確な位置決めをすることができる。

請求項 21 の発明は、前記第 2 の凸部の前記第 2 側壁からの高さは、前記凸部の前記第 2 側壁からの高さよりも低く形成されている。

これによれば、第 2 の凸部の近傍に位置するカートリッジホルダをカートリッジに近づけてカートリッジホルダの大型化の防止や、第 2 の凸部の剛性を装填レバーの押圧に耐える程度に容易に向上できる。

請求項 22 の発明は、前記凸部と前記レバー受圧部との間に誤挿入防止用の識別片が形成されている。

これによれば、カートリッジ保持用の装填レバーを、識別片を回避するような複雑な構造を必要とすることなく、簡単な構造でレバー受圧部を押すことができる。また、識別片をガイドとして機能させることもでき、この場合凸部に形成された電極群の位置決めに効果がある。

請求項 23 の発明は、前記識別片が、ブロックとして構成され、固着手段により前記インク容器に固定されている。

これによれば、インク容器に比較して小型で取り扱いやすいブロックに電極群を形成することができる。また、容器は収容する液体に係わらず共通で使用できるため、各液体毎に容器を用意する場合と比較して、容器本体のバラツキを小さくすることができる。

請求項 24 の発明は、前記識別片と前記凸部とが、同一部材となるようにブロックとして構成され、固着手段により前記インク容器に固定されている。

これによれば、識別片と凸部とを一回の組み立て操作によりインクカートリッジに固定することができる。また、識別片と凸部上の回路基板に搭載された記憶手段との整合性を取りながら製造をすることもできる。

請求項 25 の発明は、前記ブロックの裏面と、前記インク容器の壁面とに位置決めする手段が形成されている。

これによれば、自動組み立て装置によってもインク容器にブロックを高い精度で組み付けることができる。

請求項 26 の発明は、前記第 2 の凸部の被押圧部は、前記電極が形成された面に対して垂直方向に延びる面を有する。

これによれば、電極形成面に対して平行に押圧されることができるので、確実な電極の位置決めを行うことができる。

請求項 27 の発明は、前記凸部の側面が、カートリッジ挿入方向に平行な面である。

これによれば、凸部の幅方向の規制を確実に行うことができ、確実な電極の位置決めを行うことができる。

請求項 28 の発明は、前記レバー受圧部が、前記電極群の形成されている前記凸部と一体に構成されている。

これによれば、レバー受圧部と凸部とを同一部材として形成できて構造の簡素化を図ることができるばかりでなく、装填レバーの回動を可及的に直線運動に変換して電極に対して回転方向の力を作用させることなく正確に所定の位置決めをすることができる。

#### 【0006】

請求項 29 の発明は、前記識別片の先端が、前記凸部の前記電極の形成された

面よりも外方に突出している。

これによれば、識別片による電極形成面の保護ができる。また、電極が回路基板上に形成され、さらに回路基板に半導体記憶素子を有する場合には、これらの保護をすることもできる。

請求項 30 の発明は、前記識別片が複数形成されている。

これによれば、識別片の数や位置をカートリッジの種類に応じて適宜選択することにより、限られたスペースで複数種類のカートリッジを識別することができる。

#### 【0007】

請求項 31 の発明は、インク容器を構成する底壁面の、一方の側に偏した位置に形成されたインク供給口と、前記底壁面と隣接し、前記インク供給口から遠方の壁面下部に形成され、記録装置に装着された状態では上面、及び側部の位置を規制される凸部と、前記壁面に対向する他方の壁面に形成され、前記他方の壁面から間隔をおいて上方に延び、その途中に記録装置の一部と係合する係合部を備えた弾性変形可能なレバーと、前記インク容器に配設された記憶手段と接続する前記凸部に形成された電極群とからなるインクカートリッジが装着される記録装置であり、記録ヘッドに連通し、かつ前記インクカートリッジが装着された状態で前記インク供給口に対向する位置に形成された流路形成部材と、前記凸部の両側面に当接する幅方向規制用凸部と、前記凸部の上面に当接する位置規制用の弾性片とを備えている。

これによれば、凸部の両側を幅方向規制用凸部により、また上面を弾性片により規制するため、電極群の位置を所定位置に保持できる。

請求項 32 の発明は、前記弾性片は、前記インクカートリッジの装填時に前記凸部の下部に押されて弾性変形可能で、前記インクカートリッジの装着が完了した時点では元の位置に復帰して前記凸部の上面に当接する。

これによれば、インクカートリッジを記録装置の流路形成部材と平行に押し込むことにより装着することもでき、流路形成部材及びインク供給口に無理な外力を作用させることがない。また、弾性片はカートリッジの装着動作に支障を与えることなく、カートリッジの移動に対応して後退し、また装着が完了した時点で



は、電極群とのコンタクトを確実に維持できる位置に保持する。

請求項 33 の発明は、前記幅方向規制用凸部の前記インクカートリッジに形成された回動支援用凹部に対応する位置に凸部が形成されている。

これによれば、取り外し時に凸部により回動を所定の軌跡にガイドすることができ、流路形成部材への外力を可及的に小さくすることができる。

請求項 36 の発明は、前記インクカートリッジの取り外し時の回動中心である前記凸部の上面と前記インク供給口の中心との距離を  $L$ 、取り外し時の回動角を  $\theta$ 、前記流路形成部材の進入長さを  $H$ 、前記インク供給口に装着された前記弾性シール材の位置ずれ許容範囲を  $\Delta L$  としたとき、 $L \geq H/\tan \theta + \Delta L$  なる関係を満足するように構成されている。

これによれば、流路形成部材に無理な外力を作用させることなく、回動させて取り外すことが可能となる。

請求項 37 の発明は、インク容器を構成する 1 つの壁面に形成されたインク供給口と、前記壁面と隣接し、かつ対向する 2 つの壁面の一方の壁面に形成され、記録装置の一部と弾性的に係合する係合部を備えた係止部材と、前記 2 つの壁面の他方の壁面に形成され、前記記録装置のカートリッジ保持用の装填レバーに押圧されるレバー受圧部と、前記レバー受圧部よりも前記インク供給口の側に形成され、前記インク容器に配設された記憶手段に接続する電極群とからなるインクカートリッジが装着される記録装置であり、記録ヘッドに連通し、かつ前記インクカートリッジが装着された状態で前記インク供給口に対向する位置に形成された流路形成部材と、前記係止部材が正常に係合した状態では、前記レバー受圧部の側を回動支点として前記レバー受圧部を所定位置に押圧して所定位置に係止される前記装填レバーとを備えている。

これによれば、係止部材により固定されている反対側の面を、装填レバーにより確実に係止することができる。

また回動支点側でレバー受圧部を押圧するため、装填レバーに係止する際にも小さな力で確実に装填方向の位置を規制することができる。

請求項 38 の発明は、前記インクカートリッジが正常に装填されていない状態では、装填レバーが規定の位置への移動が阻止される。

これによれば、インクカートリッジの装着ミスを確実に防止できる。

#### 【0008】

##### 【発明の実施の態様】

そこで以下に本発明の詳細を図示した実施例に基づいて説明する。

図1(イ)、(ロ)は、それぞれ本発明のインクカートリッジの一実施例を示すものである。

この実施例ではインクカートリッジ1は、容器本体2aと、蓋体2bとからなる扁平な容器と、容器本体2aの1つの壁面(底面)3に記録ヘッドの流路形成部材を構成するインク供給針と係合してインクを供給するインク供給口4を設けて構成されている。なお、インク供給口4は、カートリッジの長手方向の中央部よりも一側に偏する位置(つまり係止部材であるレバー9が形成された壁面(側壁)の側)に配置されていて、図2に示したようにインク供給口4の先端側に付勢力を発揮するバネ5により常時閉弁状態を維持する弁体6が装着され、その外側、つまり先端側に流路形成部材と係合する環状の弾性シール材6aが装填されている。

#### 【0009】

インク供給口4が形成されている壁面3に略直交し、かつ相対向する2つの壁面(側壁)7、8の、前記インク供給口4に近い側の壁面7には、弾性変形可能な係止部材であるレバー9が、下端を壁面側にまた上部を壁面から離れるように上部の方向に延びるように形成され、その下部にはガイド用凸部10が形成されている。

また他方の壁面8の下部端部には後述する弾性片を支持できる面、たとえば平面12aを有する凸部12が、容器本体2a及び蓋体2bからなるインク容器の幅よりも狭い幅となるように形成され、その上部には親指の平が入る程度の凹部2cが形成されている。この凸部12の平面12aは、弾性片40により押圧される被押圧部を構成する。壁面8と平行な凸部12の面13には、記録装置の弾性接点部材41とコンタクトを形成する電極14が複数、この実施例では水平方向に複数並ぶように上段に3つの電極が、また下段に4つの電極が、上下で千鳥状となるように形成されている。

上段の中央に位置する電極は、インク供給口 4 の中心軸を電極 14 の形成面に垂直投影した線上に位置し、この中央に位置する電極を中心とするように他の電極が配置されている。

このような形態の電極の配置によりインクカートリッジの装填時にインク供給口を中心としたがたつきが生じて、電極 14 の位置ズレを小さくできる。

#### 【0010】

この電極 14 は、図 3 (イ) に示したように回路基板 15 の表面に形成されていて、この回路基板 15 を凸部 12 の面 13 に固定することにより形成されている。なお、回路基板 15 の裏面には図 3 (ロ) に示したようにインク容器に収容されているインクの情報を格納した E E P R O M 等の読み書き可能な半導体記憶素子等の記憶手段 18 が実装され、電極 14 に導電的に接続されている。

このように裏面に記憶手段 18 を実装することにより、凸部 12 の面 13 に、その厚みを利用して凹部 13 a (図 1) を形成しておくことにより、記憶素子 18 を凹部に収容し、表面側全体を電極 14 の配置領域として使用することができる。

また回路基板 15 の平面度を有効に利用してプリント回路技術により電極を形成できて、コンタクトの信頼性を高めることができる。

#### 【0011】

また、凸部 12 が形成されている側方には、後述するキャリッジの位置決め部材と協働して取り出し時の回動を支援する回動支援用凹部 17 が形成されている。この回動支援用凹部 17 には、下方を壁面 8 の側とし、また上方を他方の壁面 7 側に後退する斜めの斜面 17 a が設けられている。

#### 【0012】

レバー 9 は、下部を支点 9 a とし、かつ弾性変形可能に容器本体 2 a の壁面 7 に設けられていて、支点 9 a よりも上部にはキャリッジの係合部 38 に着脱可能な係合部である爪部 19 が外側に突出するように形成され、支点 9 a と爪部 19 との間に、レバー本体から側方に突出するように突起 20 が、好ましくは両側にそれぞれ形成されている。

#### 【0013】

図4、及び図5は上述のインクカートリッジに適した記録装置の一実施例を、キャリッジの構造で示すものであって、キャリッジ30は、上部から複数のインクカートリッジの挿入が可能ないように略箱型に形成されたカートリッジホルダとして構成されていて、その底部近傍の側面に記録装置のフレームなどを平板加工して形成されたガイド部材に係合して移動経路を規制する凹部31と、第2のガイド部材の平面を滑動するガイド面32が形成されている。

#### 【0014】

図6に示すように、キャリッジ30のインクカートリッジ収容部には複数のインクカートリッジ、この実施例では同型に形成されたカラーインクカートリッジを3個と、厚みだけが大きくなるように変更されたブラックインクカートリッジを1個収容するように、カートリッジ間をリブ33と、幅方向規制用部材及び回動支援部材を兼ねるリブ34により区画されている。特にリブ34は、下部は同一幅として形成されているものの、上部の中央部側にカートリッジ1の回動支援用凹部17と協働する斜面部34aが形成されている。リブ34がこの様な構造を有するため、リブ34の下部の側面がカートリッジの位置決め凸部12の側面に当接して幅方向の位置を規制し、また取り外し時には斜面部34a、回動支援用凹部17とによりカートリッジの回動軌跡を規制することができる。

#### 【0015】

各インクカートリッジの収容領域には下面に設けられた記録ヘッド35にインクを供給するインク供給口と係合する流路形成部材36、この実施例では先端部が円錐状に形成され、他部が胴部として形成された中空針が植設されている。中空針の円錐状部の円錐面には、メニスカスを保持できる複数の微細貫通孔が穿設されていて、この微細貫通孔から中空針の胴部を経由して記録ヘッドにインクが供給される。

#### 【0016】

図5に示すように、インクカートリッジ1のレバー9と対向する壁面には突起20と係合する溝37と、爪部19に係合する係合部38、この実施例では凹部が形成されている。溝37には、上部がカートリッジ側に拡開する斜面37aが形成されていて、この斜面37aによりインクカートリッジの装填当初にはレバ

ー 9 の開き具合に関わり無く広い口で両側の突起 20 を拾いこみ、また装着状態ではレバー 9 をキャリッジの壁面の側、つまり外側に強制的に拡開させる作用をする。特に両側に突起 20 が形成されている場合には、レバーにねじれが生じている場合でも、確実にレバーを正規の位置に誘導することができる。

#### 【0017】

また、溝 37 の下方には、第 2 の溝 39 が形成されている。この溝 39 は、装填終了間際からインクカートリッジのガイド用の凸部 10 と係合し、装着完了時にはインクカートリッジの幅方向へのがたつきを防止する。なお、この実施例ではガイド用の凸部 10 と溝 37 とをそれぞれインクカートリッジ、及びインクカートリッジ収容部に設け、インクカートリッジの容積を可及的に大きくしているが、溝 37 をインクカートリッジに、また凸部 10 をインクカートリッジ収容部に形成してもガイド機能としては同様の効果を奏する。

#### 【0018】

キャリッジ 30 の他方の面の各カートリッジ収容領域には図 5 に示したように上端 40 a を支点とし、また下端 40 b が凸部 12 の平面 12 a に当接する位置決め用の弾性片 40 が形成されている。この弾性片 40 の下部には、凸部 12 に形成されている電極 14 に導電的に接触する弾性接点 41 が配置されている。

#### 【0019】

図 7 (イ) は、キャリッジ 30 の弾性片 40、及び弾性接点 41 が組み付けられる領域の構造の一実施例を示すもので、インクカートリッジ 1 に対向する領域には図 7 (ロ) に拡大して示すようにリブ 34 の内側に位置して両側に溝 34 b を有し、上部が開放された開口 34 c が形成されている。この開口 34 c には、その下方側に図 8 (イ) に示したように両側に弾性変形可能な爪 41 a を有し、弾性接点 41 が装着された基板 41 b からなる接点形成部材 42 が挿入され、その上部に図 8 (ロ) に示した弾性片 40 を複数個、この実施例では 4 個を形成した弾性片ユニット 50 が装着される。弾性片ユニット 50 は、それぞれの弾性片 40 の両側に溝 34 c に係合する凸部 51 が形成され、爪 52 により上下方向への移動が阻止されている。それぞれの弾性片 40 は、接点形成部材 42 に覆い被さるよう

。なお、図中53は、ガイド用の凸部を示す。

#### 【0020】

この実施例において、図9に示したようにインクカートリッジ1をキャリッジ30の所定の領域に位置合わせすると、凸部12が弾性片40に衝突する。この状態でさらにインクカートリッジ1を下方に垂直に押し込むと、図10に示したように弾性片40が凸部12に押されて図中矢印Bで示すように変形するから、インクカートリッジ1が弾性片40を通過してさらに降下する。

#### 【0021】

この過程でインクカートリッジ1のレバー9の両側の突起20が拡開部を形成する斜面37aに拾われ、またガイド用の凸部10が溝39に進入する。さらにカートリッジ1を押し込むと、また、凸部12の両側がリブ34にガイドされ、インク供給針36がインク供給口4に進入して弁体6をバネ5に抗して押し上げる。

#### 【0022】

このようにして規定の位置までインクカートリッジ1が押し込まれると、図5に示したようにレバー9は、キャリッジの斜面37aにより外方の所定位置に固定された領域を支点として回動して強い弾性力により爪19が係合部38に落ち込み、強い1回のクリック音を発する。これによれば、ユーザはカートリッジがキャリッジに確実に装着されたことが確認できる。

また、ほぼ同時に弾性片40が凸部12による支持力を失って元の状態に復帰するから、弾性片40の下端40bが凸部12の上部の平面12aに当接する。この際に、インクカートリッジ1は弾性接点41が位置する方向に移動するので、電極14と弾性接点41との間にこすれがほとんど無く、電極14及び弾性接点41の磨耗や破損を防止しつつ、電極14と弾性接点41との間での導通をとることができ、また不適切な接触が生じた場合に発生する可能性があるEEPROMの格納データの破損を防止できる。

#### 【0023】

この状態では、インクカートリッジ1は、上下方向については、手前側を凸部12と弾性片40の下端により、奥側を爪19と係合部38とにより規制され、

また水平方向(幅方向)については、手前側を凸部 12 の両側を幅方向規制用凸部 34、34 により、奥側をガイド用の溝 39 とガイド用の凸部 10 とにより規制されるから、電極 14 が弾性接点 41 と正常に導電関係を形成する。

#### 【0024】

このように、装着が完了した状態では、インクカートリッジは、手前側の下部と奥側の上部とで対角に近い位置関係で保持されるため、操作性を損なうことなく、所定位置で装着状態を確実に維持される。

また、レバー 9 に作用する弾性力は、インクカートリッジを弾性接点 41 の側に移動させるように作用させるから、電極 41 が確実に導電関係を維持する。なお、インク供給口 4 の弾性シール材 6a は、インク供給針の径に対して小さい径の開口を有すると共に弾性を有しているので、インク供給針 36 と気密性を維持しながら若干弾性変形してインク供給針 36 との局所的な接触を緩和してインク供給針 36 に局所的な力が作用することによるダメージを防止する。より好ましくは、インク供給針と弾接している部分がカートリッジに固定されている部分に対して移動可能な調芯性を有する弾性シール材を用いることが好ましい。

また、凸部 12 は、容器本体 2a の幅か、これよりも狭い幅となるように形成されているため、図 6 に示したように複数のインクカートリッジの列設方向の隙間を可及的に小さく、つまり相互が略密着するように収容しても、列設方向の位置を正確に規制することができる。

#### 【0025】

一方、インクカートリッジ 1 をキャリッジ 30 から取り外す場合には、例えばレバー 9 を人差し指で、挟持用凹部 2c を親指で持ち、レバー 9 を手前側、つまり容器本体側に引き寄せるように変形させると、レバー 9 が弾性変形して爪 19 が係合部 38 から外れる。係合部 38 による支持を失ったインクカートリッジはインク供給口 4 のバネ 5 の付勢力により若干上方に移動して、レバー 9 の爪 19 が係合部 38 の領域外に位置する。

この取り外しの際、インク供給口 4 は、レバー 9 が設けられている壁面 7 の側に偏して配置されているから、図 12 に模式的に示したように弾性片 40 の下端との当接点 F を中心とする図中矢印 G 方向の大きな回動半径 L で流路形成部材で

あるインク供給針 36 との係合を解除でき、インク供給針 36 の筒胴部に弾接する弾性シール材 6a による緩衝作用と相まって、インク供給針 36 に対する曲げ力の作用を緩和できる。

インクカートリッジを取り出す際の回動時にはリブ 34、特に斜面部 34a がインクカートリッジの容器本体 2a の側面に干渉しようとするが、ここには凹部 17 が形成されているので、リブ 34 との干渉を避けて、容易に取り出すことができる。

なお、回動中心を規制する弾性片 40 が当接する当接点 F とインク供給口 4 の中心線 C の下端との距離を L、インク供給針 36 の進入長さの最大値を H、取り外し時の回動角を  $\theta$  とすると、インク供給針 36 の中心とインク供給口 4 の中心とのズレ量  $\Delta L$  は、

$$\Delta L = L - (H / \tan \theta)$$

で表すことができる。

なお、上述の回動角  $\theta$  とは、インク供給針 36 がインク供給口 4 に係合している状態から、インク供給針 36 の先端の中心点がインク供給口 4 の端面よりも外側に位置する状態となるまでのインクカートリッジの回動角を意味する。

また、上述の最大値 H とは、図 12 に符号 F で示す当接点 F からインク供給口 4 の中心線 C の方向に、インクカートリッジの底面に平行な線(中心線 C と直交する線)を引いたときの交点 E と、インク供給口 4 の下端との長さを、便宜的に定義したものである。

ところで、現実のインクカートリッジにあつては、インク供給針 36 の装着長さ H が 5 mm、回動半径 L が 28.8 mm、回動角  $\theta$  が 10 度程度であるから、インク供給針 36 とインク供給口 4 の中心とのズレ量  $\Delta L$  は、 $\Delta L = 0.4$  mm となる。

すなわち、インク供給口 36 に装填されている弾性シール材 6a が、インク供給針 36 に損傷を与えない程度の力で変形できる変形量を  $\Delta L$  とした場合、回動半径 L を、

$$L \geq H / \tan \theta + \Delta L$$

にすればよい。



また、回動力を凸部 12 から最も遠方の略対角の位置に存在するレバー 9 の先端に作用させるため、容易に取り外すことができる。

さらに、この回動により、電極 14 と弾性接点 41 との間にこすれがほとんど無く、電極 14 及び弾性接点 41 の磨耗や破損を防止しつつ、電極 14 と弾性接点 41 との間での導通をとることができ、また不適切な接触が生じた場合に発生する可能性がある EEPROM の格納データの破損を防止できる。

なお、挟持用凹部 2c に代えて、親指が引っかかりやすい凸部を設けても同様の作用を奏する。

#### 【0026】

一方、インクカートリッジ 1 の他方側は、凸部 12 が弾性片 40 の下端 40b に邪魔をされているから、レバー 9 の側を図 4 に示したように持ち上げると、凸部 12 の上面を回動支点とし、かつ幅方向規制用凸部であるリブ 34 にガイドされて図 11 の符号 C で示すように回動する。このとき、カートリッジ収容領域を区画するリブ 34 がインクカートリッジ 1 の側面の回動支援用凹部 17 に入り込んで所定角度まで、つまり凸部 12 の平面 12a が弾性片 40 の下端 40b よりも外れた位置まで回動しながら移動するから、この段階でインクカートリッジ 1 を斜めに持ち上げることにより、キャリッジ 30 から取り外すことができる。

#### 【0027】

図 13 は、本発明のインクカートリッジの他の実施例を示すものであって、このインクカートリッジ 1' は、容器本体 2a' を前述のインクカートリッジ 1 とはその奥行き D を異にするものの、蓋体 2b など他の構造は同一に構成されている。そして、凸部 12 は、容器本体 2a' の幅方向の一方に偏した位置に形成され、電極群 14 の幅方向中心は、前述のインクカートリッジ 1 と同様にインク供給口 4' の中心軸 C と平行な線 C' に位置するように配置されている。（なお、線 C' は、中心軸 C を電極群 14 の形成された面に垂直投影した線を表す。）

#### 【0028】

なお、上述の実施例においては、装着操作は、直線移動により行うことを前提としているが、凸部 12 を最初に装填し、凸部 12 を支点としてレバー 9 を回動させて装着した場合にも、弾性片 40 の下端 40b が凸部 12 の平面 12a に当

接し、この当接領域を回動中心とし、幅方向を手前側は幅方向規制用凸部 34、34 により、また奥側をガイド用の溝 39 により規制されるから、電極 14 が弾性接点 41 とほとんど擦れを生じることなく正常に導電関係を形成する。

そして、インク供給口 4 は、レバー 9 側、つまり回動支点となる凸部 12 から離れた位置に存在するため、インク供給針 36 に可及的に平行に移動し、インク供給口 4 の弾性シール材 6a に無理な変形を強いることが防止される。

#### 【0029】

次に本発明における第 2 の実施例におけるインクカートリッジ及びそれに用いられるキャリッジの構成について説明をする。

図 14 (イ)、(ロ)は、それぞれ本発明のインクカートリッジの第 2 の実施例を示すものであって、カートリッジ 101 は、第 1 の実施例と略同様に構成されている。

すなわち、インクカートリッジ 101 は、容器本体 102a と、蓋体 102b とからなる扁平な容器と、容器本体 102a の 1 つの壁面(底面 103)に記録ヘッドの流路形成部材を構成するインク供給針と係合してインクを供給するインク供給口 104 を設けて構成されている。

詳細には、インクカートリッジ 101 は、カートリッジの並び方向に垂直な方向となる幅 W1 が最も長く、カートリッジの高さ H1 は幅 W1 よりも若干短く、カートリッジの並び方向と平行な面である厚み D1 は高さ H1 の 1/5 程度の長さに形成されて、複数のカートリッジを並べたときに可能な限り並び方向の長さを短くできるように形成されている。

なお、インク供給口 104 は、カートリッジの長手方向の中央部よりも一側に偏する位置(つまり係止部材であるレバー 109 が形成された壁面の側)に配置されていて、上述の実施例の図 2 に示したようにインク供給口 104 の先端側に付勢力を発揮するバネ 5 により常時閉弁状態を維持する弁体 6 が装着され、その外側、つまり先端側に流路形成部材と係合する環状の弾性シール材 6a が装填されている。

#### 【0030】

インク供給口 104 が形成されている壁面 103 に略直交し、かつ相対向する

2つの壁面107、108の、前記インク供給口104に近い側の壁面7には、弾性変形可能な係止部材であるレバー109が形成されている。レバー109は、下部を回動支点109aとし、かつ弾性変形可能に容器本体102aの壁面7に設けられていて、回動支点109aよりも上部にはキャリッジの係合部136に着脱可能な係合部である爪部119が外側に突出するように形成され、回動支点109aと爪部119との間に、レバー本体から側方に突出するように突起120が、好ましくは両側にそれぞれ形成されている。また、レバー109の下方にはガイド機能とカートリッジの幅方向のがたつきを規制する突起110が形成されている。

#### 【0031】

また他方の壁面108には、後述するキャリッジの装填レバーが押圧可能な位置にレバー受圧部、この実施例では凸部111が形成されている。凸部111の下方にはカートリッジの壁面108よりも突出し、両側を記録装置に規制されかつ装填方向（インク供給口の軸方向）に平行となる面113、112a、112bを有する凸部112が形成され、ここに記録装置の弾性接点部材140とコンタクトを形成する電極114が複数、この実施例では水平方向に複数並ぶように上下2段に千鳥状に形成されている。

壁面108は幅方向に狭い為、縦長形状に形成することで所要面積を確保した電極を縦横共に複数列で配置し、カートリッジ101の左右方向位置決め部として機能する面112a、112bの近傍で位置決め精度の高い領域に集中的に電極114を配置することができる。これにより電極114と弾性接触部材140とのコンタクト信頼性を向上させている。

#### 【0032】

この電極114は、上述した図3(イ)に示した回路基板15、及びこれに形成された電極14と同様に形成されていて、回路基板115を凸部112の面113に固定することにより形成されている。なお、回路基板115の裏面には図3(ロ)に示したようにインク容器に収容されているインクの情報を格納したEEPROM等の読み書き可能な半導体記憶素子等の記憶手段18が実装され、電極114に導電的に接続されている。

複数の電極 114 を配した回路基板 115 の表面の上方への仮想延長面から大きく外れない位置でカートリッジ 101 を下方へ位置決めする力を受ける凸部 111 を設け、カートリッジ装填時によじれによる電極 114 の位置決め不良を防ぎ、正確な電極 114 と弾性接点部材 140 とのコンタクトを実現している。

#### 【0033】

図 15 乃至図 17 は上述のインクカートリッジに適した記録装置の一実施例を、キャリッジの構造で示すものであって、図 15 は、キャリッジの概観を、また図 16、図 17 はインクカートリッジが正常に装着された状態を示す図である。

キャリッジ 130 は、上部から複数のインクカートリッジの挿入が可能なように略箱型に形成されたカートリッジホルダ本体部 131 と、装填レバー 132 とにより構成され、装填レバー 132 は、上部に窓 132a を備えた略枠体構造として構成され、ホルダ本体部 131 の一端側、この実施例ではカートリッジ 101 の凸部 111 と対向する側を下部側とするようにして軸 133 により回動可能にホルダ本体部 131 に枢支されている。

#### 【0034】

カートリッジホルダ本体部 131 は、複数のインクカートリッジを収容するように、リブ 134 により区画され、インクカートリッジ 101 のレバー 109 と対向する壁面にはレバー 109 の両側の突起 120 と係合する溝 135 と、爪部 119 に係合する係合部 136、この実施例では凹部が形成されている。

#### 【0035】

溝 135 には、上部がカートリッジ側に拡開する斜面 135a が形成されていて、この斜面 135a によりインクカートリッジの装填当初にはレバー 109 の開き具合に関わり無く広い口で両側の突起 120 を拾い込み、また装着状態ではレバー 109 をキャリッジの壁面の側、つまりインクカートリッジ 101 の外側に強制的に拡開させる作用をする。特に両側に突起 120 が形成されている場合には、レバー 109 にねじれが生じている場合でも、確実にレバー 109 を正規の位置に誘導することができる。

#### 【0036】

また、溝 135 の下方には、第 2 の溝 137 が形成されている。この溝 137

は、装填終了間際からインクカートリッジのガイド用の凸部 110 と係合し、装着完了時にはインクカートリッジの幅方向へのがたつきを防止する。なお、この実施例ではガイド用の凸部 110 と溝 135 とをそれぞれインクカートリッジ、及びインクカートリッジ収容部に設け、インクカートリッジの容積を可及的に大きくしているが、溝 135 をインクカートリッジに、また凸部 110 をインクカートリッジ収容部に形成してもガイド機能としては同様の効果を奏する。

#### 【0037】

カートリッジホルダの他方の壁面の各カートリッジ収容領域には、装填レバー 132 が規定の位置まで閉められたとき、凸部 112 に固定された回路基板 115 に形成されている電極 114 に導電的に接触する弾性接点 140 が配置されている。

#### 【0038】

この実施例において、図 18 に示したようにインクカートリッジ 101 をキャリッジ 130 の所定の領域に位置合せすると、インクカートリッジのインク供給口 104 が、キャリッジ 130 のインク供給針 138 に当接して所定の位置で停止する。

この状態でインクカートリッジ 101 を垂直に押し込むと、図 19 に示したようにインクカートリッジ 101 のレバー 109 の両側の突起 120 が拡開部を形成する斜面 135a に拾われ、またガイド用の凸部 110 が溝 137 に進入する。記録ヘッド 139 に連通してインク供給部材を構成するインク供給針 138 がインク供給口 104 に進入して弁体 6 をバネ 5 に抗して押し上げる。

#### 【0039】

このようにして規定の位置までインクカートリッジ 101 が押し込まれると、レバー 109 は、キャリッジ 130 の斜面 135a により外方の所定位置に固定された領域を支点として回動して強い弾性力により爪 119 が係合部 136 に落ち込む。この状態では、インクカートリッジ 101 の他方の側、つまり壁 108 の側は或る程度フリーな状態であるため、爪 119 と係合部 136 との接点を支点とし、バネ 5 に押圧されて若干の角度  $\Delta \theta$  回動した状態となる。

#### 【0040】

この状態で装填レバー 132 を回動させて閉めると、この過程で装填レバー 132 の枢支側が所定位置に降下して凸部 111 を押圧し、図 17 に示したように電極 114 が弾性接点 41 に正常に導電関係を形成する。同時にこの状態では図 16 に示したように下方の凸部 112 がその両側(両側面)をキャリッジに設けられたリブ 134 に規制され、また直交する方向、この実施例では上下方向を凸部 111 を介して装填レバー 132 に規制されるため、複数の電極 114 と複数の弾性接点 140 との正確、かつ確実なコンタクトを維持することができる。

#### 【0041】

一方、インクカートリッジ 101 をキャリッジ 130 から取り外す場合には、図 19 に示したよう装填レバー 132 を本体部 131 から開放する。これによりインクカートリッジの他方の側、つまり壁 8 の凸部 111 が装填レバー 132 の押圧から開放されて上下方向に若干程度フリーな状態となる。

#### 【0042】

この状態で、例えばレバー 109 に人差し指を当て、挟持用凹部 102c に親指を当てて、レバー 109 をカートリッジ側に引き寄せるように変形させると、レバー 109 が弾性変形して爪 119 がホルダ本体部 131 の係合部 136 から外れる。係合部 136 による支持を失ったインクカートリッジは、図 20 に示したようにインク供給口 104 のバネ 5 の付勢力により若干上方に距離  $\Delta L$  だけ移動して、レバー 109 の爪 119 が係合部 136 の領域外に移動する。この段階でインクカートリッジ 101 を上方に持ち上げることにより、キャリッジ 130 から取り外すことができる。

#### 【0043】

このように 1 つのカートリッジの交換に際しても、他のカートリッジが装填レバー 132 の押圧から開放されるため、図 19 に示したようにインク供給口 104 のバネ 5 に押圧されて若干の角度  $\Delta \theta$  回動し、また装着が完了した時点では再び装填レバー 132 により押圧されて逆方向に移動するため、複数の電極 114 がそれぞれ接点 140 に擦られてゴミやさびによる接触不良を解消することができる。

#### 【0044】

なお、インクカートリッジの装着が不完全、つまりレバー 109 の突起 119 が係合部 136 に係合していない状態で、装填レバー 132 を閉めようとする、図 20 に示したように装填レバー 132 がカートリッジ 101 に衝突するため、装填レバー 132 を係止可能な位置まで移動させることができない。すなわち、レバー 109 の突起 119 が係合部 136 に係合している場合には、若干の角度  $\theta$  を回動させるだけで、装填レバー 132 はキャリッジに係合できるが、レバー 109 が外れた状態ではインクカートリッジが  $\Delta L$  も上昇しており、この状態で装填レバー 132 によりインクカートリッジを回動させようとする、インクカートリッジのキャリッジに対するガタが大きくなり、インクカートリッジの壁面 107、108 がキャリッジに当たるため、通常の押圧力では移動が不可能となる。したがって、ユーザはインクカートリッジが正規の位置に装着されていないことを知り、クリックが生じる位置までカートリッジを押し下げて再装着する。

#### 【0045】

また、上述の実施例においては、カートリッジ保持用の装填レバー 132 に押圧されるレバー受圧部である凸部 111 を電極形成部の凸部 112 と別体として構成して、材料の節約と軽量化を図っているが、図 21(イ)に示したように電極形成部である凸部 112 を、その上面 111' が装填ホルダにより押圧を受ける位置となるように形成しても構成しても同様の作用を奏する。

この実施例によれば、図 21(ロ)に示したように凸部 112 を上部まで形成することにより、電極 114 等を形成する面 113 のサイズを拡大して電極 114 の配置にゆとりを持たせることができ、インクなどによる短絡や、記録装置の弾性接点部材 140 とより確実にコンタクトさせることができる。

#### 【0046】

上述のインクカートリッジの特徴について以下に更に詳細に述べる。

インクカートリッジは、カートリッジホルダに装着した場合に、並び方向にはほぼ平行な側面が、カートリッジの装着方向に縦長となるように形成されている。本実施例のカラー用インクカートリッジにおいては、カートリッジの巾(厚み)  $D_1$  に対して高さ  $H_1$  が 5 倍程度に形成されている。これによれば、図 16 に示す

ようにカートリッジホルダに複数のカートリッジを装着した場合において、カートリッジホルダのカートリッジ並び方向の巾を小さくすることができる。

#### 【0047】

更に、前述の回路基板15は、縦長の側面の底面にできるだけ近い位置に配置されていると共に、この回路基板上の電極14も回路基板15の表面で底面（図中、下部側）に近い位置に偏してかつできるだけ密集させて配置されている。本実施例では、底面側の電極列の方が長くなるように千鳥状に複数の電極（本実施例では7つの電極）を密集して配置されている。複数の電極は千鳥状に配置されているので、記録装置の弾性接点41が電極14に当接する際に、回路基板15に弾性接点が当接して移動しながら適正な接続を形成する場合でも、上側の電極142の列のものに接する弾性接点が下側の電極の列の間（図3（ハ）の点線Rにより示す経路）を通過するので、これら下側の電極141に接することなく移動することが可能となり、不適切な接触が発生した場合に発生する可能性がある記憶素子18の格納データの破損を防止できる。さらに、この電極14は隣り合う電極間のショートを防止しつつ確実な導通を実現できるようにカートリッジの挿入方向の方が長くなるような縦長の電極として形成されている。これに対して特許文献2の発明のように上下に配置された電極が上下方向で重なる場合には、装填途中で短絡を生じる恐れがあるため、信号の取り出しのタイミングを精密に調整する必要があり、制御が複雑になるなどの不都合がある。

#### 【0048】

さらに、インクカートリッジの巾（厚み）D1の狭い側面において効率よく多数の電極を密集させて配置すると共に、カートリッジ挿入においてがたつきの少ないカートリッジホルダの最も奥側に回路基板15が位置するので、正確に位置決めがされる。この場合において、カートリッジの底面がキャリッジの最奥側に位置しているが、底面にはインク供給口104が形成されているので、このインク供給口104からのインクが付着しないようにするために側面であることが好ましく、インク供給口104に近い側面よりも遠い側の側面であるとインク付着の問題に対してより好ましい。

#### 【0049】



前記凸部 112 の側壁 112 a、112 b は回路基板のカートリッジの幅方向左右両端にできるだけ近い位置となるように、より好ましくは電極列の両端部に近い位置になるように形成されおり、これにより電極 14 のカートリッジホルダ 30 に形成された弾性接点 41 に正確に位置決めすることができる。

#### 【0050】

更に、レバー受圧部である凸部 111 は、少なくとも電極 14 が配置された凸部 112 の直上（挿入方向後方側）に位置しており、カートリッジの電極 14 に対して回転方向の力を作用させることなく正確な位置決めをすることができる。より好ましくは、電極列の中の中に位置していること、より好ましくは電極列の中心線上に対称に位置しているのが良い。

#### 【0051】

レバー受圧部である凸部 111 は、カートリッジの側面からの突出高さ  $h_1$  が凸部 112 の突出高さ  $h_2$  よりも低く形成されており、凸部 111 の近傍に位置するカートリッジホルダをカートリッジに近づけてカートリッジホルダの大型化を防止すると共に、凸部 111 の剛性を高め、カートリッジホルダのレバーにより位置決めされるときに変形しない程度の剛性が確保されている。更に凸部 111 はケース本体と一体的に形成されており、これによっても剛性が高くまた位置精度良く凸部 111 を形成することができ、正確な電極と弾性接点の正確な接続を実現することができる。

#### 【0052】

更に、電極 14 が形成されている面に対して垂直な方向に伸びるように少なくとも凸部 111 のレバーと当接する面が形成されており、これによってレバーのカートリッジ押圧方向を電極形成面と平行な方向にすることができ、電極 14 と弾性接点 41 の正確な接続を実現することができる。本実施例のカートリッジにおいては、前述した凸部 111 のレバーと当接する面は、底面とほぼ平行または凸部 111 が形成されている面とほぼ垂直に形成されており、前記電極形成面は、底面とほぼ垂直、凸部 111 が形成されている側面とほぼ平行に形成されている。

#### 【0053】

凸部 112 は、その巾 D2 がカートリッジ本体の巾 D1 よりも小さくなるように形成されており、これによってカートリッジの側面との間で形成された空間  $\Delta d1$  (図 6 (ロ) 参照) は、カートリッジホルダ 30 に形成されたカートリッジの電極 15 を位置決めするためのリブ 34 が挿入される領域となっている (図 6 参照)。これによれば、隣接するカートリッジ間の距離 L を無用に広げることなく電極 15 をカートリッジホルダ 30 に正確に位置決めする部材を形成することができる。

#### 【0054】

好ましくは、カートリッジ 1 の幅方向の一方に偏するように凸部 112 を位置させれば、凸部 112 の一方の側面 112b とカートリッジ本体の側壁とをほぼ同一面にすることができ、隣り合うカートリッジの側壁も利用してカートリッジの位置決めを行うことができる。さらにこの構成によれば、本願発明の如く容器本体 102a と蓋 102b とを接合して構成するカートリッジにおいては、容器本体 102a 側に凸部 112 の固定部を形成することができ、容器本体 102a と凸部 112 の接合時における精度を向上させることができる。

#### 【0055】

凸部 111 の位置は、凸部 111 が形成された側壁と対向する側壁に形成されたレバー 109 の爪部 119 の位置とカートリッジ挿入方向においてほぼ同じ位置にあることが好ましい。これによれば、インクカートリッジ、特にインク供給口 4 の近傍に無用の回転方向等への力が作用しないので、カートリッジホルダのインク供給針へのダメージを低減することができる。

#### 【0056】

図 22 (イ)、(ロ)、図 23 (イ)、(ロ) は、それぞれ本発明のカラーインクカートリッジの第 3 の実施例を示すものであって、基本的には図 14 に示した第 2 の実施例として示したインクカートリッジと同様の構造を採るものであるが、この実施例が特徴とする点は誤装着防止用の識別片 60 が設けられていることである。

言うまでもなく、誤装着防止用の識別片 60 は、キャリアッジのインクカートリッジの挿入口側に形成された溝と呼応して誤挿入を防止するものであるため、誤

ったインクカートリッジが装着された場合には、溝に進入することができず、インクカートリッジのインク供給口がインク供給針に到達する位置まで進入することができず、したがって電極 114 が弾性接点部材 140 とコンタクトを形成することができない。

更に、識別片 60 は複数の電極が形成されている面 113 よりも外方に突出していることが好ましい。これによれば、電極面が直接外部の面に当接することがないので、電極へのダメージを防止することができる。

さらに、識別片 60 の側面が凸部 112 の側面と平行であれば、横方向の移動を抑制してより確実な位置決めを行うことができる。特に識別片 60 を複数設ける場合にはこの効果が顕著である。

#### 【0057】

なお、カラーインクカートリッジとは巾だけを異ならせて形成されたブラックインクカートリッジは、図 24、図 25 に示したように、前述した第 1 の実施例におけるブラックインクカートリッジ 1' と同様に、容器本体 102a' を前述のインクカートリッジ 101 とはその奥行き(厚み)D3 を異にするものの、蓋体 102b など他の構造は同一に構成されている。そして、凸部 112 は、容器本体 102a' の幅方向の一方に  $\Delta d2$  だけ偏した位置に形成され、複数の電極 114 の幅方向中心は、前述のインクカートリッジ 101 と同様にインク供給口 104 の中心軸と平行な線に位置するように配置されている。

#### 【0058】

このようにブラックインクカートリッジは、カラーインクカートリッジとは本体の形状が相違するから、本質的には誤挿入防止用の識別片 60 は不要であるが、識別片 60 は識別機能だけでなく、突部 110 と同様にガイド部材としても機能するため、設けておくのが望ましい。

さらに、品質の高い印刷を実現するため、濃インク及び淡インクの 2 種類のブラックインクを使用する場合には、黒インクの濃度を識別するための部材のために予約しておくことができる。

#### 【0059】

この実施例では、誤装着防止用の識別片 60 は、前述の回路基板 115 を固定

する面 113 を形成する凸部 112 と一体にブロック 61 として形成されている。

ブロック 61 は、インクカートリッジ 101 を構成する容器本体 102a、蓋体 103、インク供給口 104、レバー 109、凸部 111 とは、別部材として形成されていて、カートリッジ保持用の装填レバー 132 に押圧される凸部 111 の下部に装着されている。

#### 【0060】

このように、回路基板 115 を固定する凸部 112 と識別片 61 とを、カートリッジとは別の部材としてブロック 61 で形成することにより、インクカートリッジ 101 を構成する容器本体 102a、蓋体 103、インク供給口 104、レバー 109、凸部 111 等を同一の金型を使用して射出成形により同一形状として構成しても、インク色に対応したブロック 61 を用意し、このブロック 61 を容器本体 102a に装着することでインク色に対応したインクカートリッジを構成することができる。

#### 【0061】

また、別部材として形成されたブロック 61 に回路基板 115 を固定する突部が形成されているため、インクカートリッジを構成する容器本体よりも把持しやすいブロック 61 を自動組み立て装置にセットして回路基板 115 を自動的に取り付けることができる。

更に、誤挿入防止用の識別片を確認しながら回路基板の記憶素子に書き込まれるインクの色情報等を検証することもでき、誤挿入防止片と記憶素子のデータとの不整合を防止することができる。

#### 【0062】

図 26 は、上述したカラーインクカートリッジのブロックの一実施例を示すものであって、ブロック 61 の一端には、所定の位置、つまりキャリッジの形成されたインク色指定用の溝に対応する位置に識別片 60、60 が形成され、他端には回路基板 15 を固定する面を形成する突部 62 が形成されている。

#### 【0063】

ブロック 61 の裏面 63 には、容器本体 102a の所定の位置に形成された位

置決め凹部に挿入される位置決め用の突部 63a が形成されている。また表面には凹部 64 を形成し、ここに容器本体 102a の突起 102e が貫通する係合穴 64a が設けられている。

#### 【0064】

このような構成により、ブロック 61 は、その位置決め突部 63a を容器本体 102a に形成された位置決め凹部 2d (図 29) に挿入し、貫通孔 64a から突出した容器本体 102a の突起 102e を熱カシメにより固着されている。なお、ブロックの固定は、接着剤や、また突起と凹部との嵌合により固定しても同様の作用を奏する。

#### 【0065】

なお、色を指定する場合には、識別片 60 の数を色毎に変更したり、また図 27 に示したように識別片 61 の数を同一として、その間隔 K を色毎に変更してもよい。

#### 【0066】

なお、ブラックインクカートリッジのブロック 61 は、図 28 に示したようにその一端に形成される識別片 60 の数が異なり、かつ識別片 60 の幅 w が図 27 に示した識別片 60 より幅広に形成されている。それ以外の構成は、カラーインクカートリッジのものと同様に他端に回路基板 115 を固定する面 113 を形成する突部 62 を、また裏面 63 に位置決め用の突部 63a を、また容器本体 102a の突起 102e が嵌合する貫通孔 64a を形成して構成されている。

このように識別片 60 自体の巾を異ならせたり、配置する数、識別片相互の間隔をインクの種類に対応させて異ならせることにより、識別可能なインクカートリッジの数を増加させることができる。

#### 【0067】

また、上述の実施例においては、回路基板の固着まで考慮してブロックを構成しているが、回路基板が不要なインクカートリッジにあつては、ブロックを識別片だけを備えたものとして構成しても同様の作用を奏することはあきらかである。

#### 【図面の簡単な説明】

【図 1】 図(イ)、(ロ)は、それぞれ本発明のインクカートリッジの第 1 の実施例を示す斜視図である。

【図 2】 同上インクカートリッジのインク供給口の一実施例を示す断面図である。

【図 3】 図(イ)乃至(ハ)は、それぞれ同上インクカートリッジの凸部に形成する電極を構成する回路基板に表裏の構造を示す斜視図、及び電極に当接する接点の経路を模式的に示す図である。

【図 4】 同上インクカートリッジに適した記録装置のキャリッジの一実施例を示す斜視図である。

【図 5】 同上インクカートリッジをキャリッジに装着した状態を示す断面図である。

【図 6】 図(イ)、(ロ)は、それぞれ同上インクカートリッジをキャリッジに装着した状態を示す平面図、及び回路基板固定面を形成する凸部の近傍を拡大して示す図である。

【図 7】 図(イ)、(ロ)は、それぞれ同上インクカートリッジの接点形成部材と弾性片ユニットの組み付け部の一実施例を示す斜視図、及びリブの上端部を拡大して示す斜視図である。

【図 8】 図(イ)、(ロ)は、それぞれ接点形成部材、及び弾性片ユニットの一実施例を示す斜視図である。

【図 9】 同上インクカートリッジをキャリッジの所定位置に位置合わせした状態を示す説明図である。

【図 10】 インクカートリッジがその凸部により弾性片を変形させるまで押し込まれた状態を示す説明図である。

【図 11】 インクカートリッジの取り外しの工程を示す説明図である。

【図 12】 インクカートリッジの取り外し時の回動による軌跡を模式的に示す図である。

【図 13】 本発明の第 1 の実施例のインクカートリッジの変形例を示す斜視図である。

【図 14】 図(イ)、(ロ)は、それぞれ本発明のインクカートリッジの第 2

の実施例を示す斜視図である。

【図 15】 同上インクカートリッジに適した記録装置のキャリッジの一実施例を示す概観斜視図である。

【図 16】 同上インクカートリッジをキャリッジに装着した状態を、装填レバーを取り外して示す平面図である。

【図 17】 同上インクカートリッジをキャリッジに装着して、装填レバーにより固定された状態を示す断面図である。

【図 18】 同上インクカートリッジをキャリッジに落とし込んで、インク供給口がインク供給針に衝突した状態を示す断面図である。

【図 19】 レバーにより係止される位置まで同上インクカートリッジを押し込まれているものの、装填レバーから開放された状態を示す断面図である。

【図 20】 同上インクカートリッジがインク供給針と係合しているものの、レバーの係合が外れた状態を示す断面図である。

【図 21】 図(イ)、(ロ)は、それぞれ第 2 の実施例の変形例を示す斜視図である。

【図 22】 図(イ)、(ロ)は、それぞれ本発明のカラーインクカートリッジの第 3 の実施例を示す斜視図である。

【図 23】 図(イ)乃至(ハ)は、それぞれ同上カラーインクカートリッジの側面図、底面図である。

【図 24】 図(イ)、(ロ)は、それぞれブラックインクカートリッジの一実施例を示す斜視図である。

【図 25】 図(イ)乃至(ハ)は、それぞれ同上ブラックインクカートリッジの側面図、底面図である。

【図 26】 図(イ)乃至(ニ)は、それぞれ図 22、図 23 に示したカラーインクカートリッジに装着されているブロックの一実施例を示す上面図、正面図、側面図、及び背面図である。

【図 27】 図(イ)乃至(ニ)は、それぞれ他のカラーインクカートリッジに装着されるブロックの一実施例を示す上面図、正面図、側面図、及び背面図である。

【図 28】 図(イ)乃至(ニ)は、それぞれ他のブラックインクカートリッジに装着されるブロックの一実施例を示す上面図、正面図、側面図、及び背面図である。

【図 29】 図(イ)、(ロ)は、それぞれブロックを固定するためにブラック、及びカラーインクカートリッジの容器本体に形成された固定手段の一実施例を示す斜視図である。

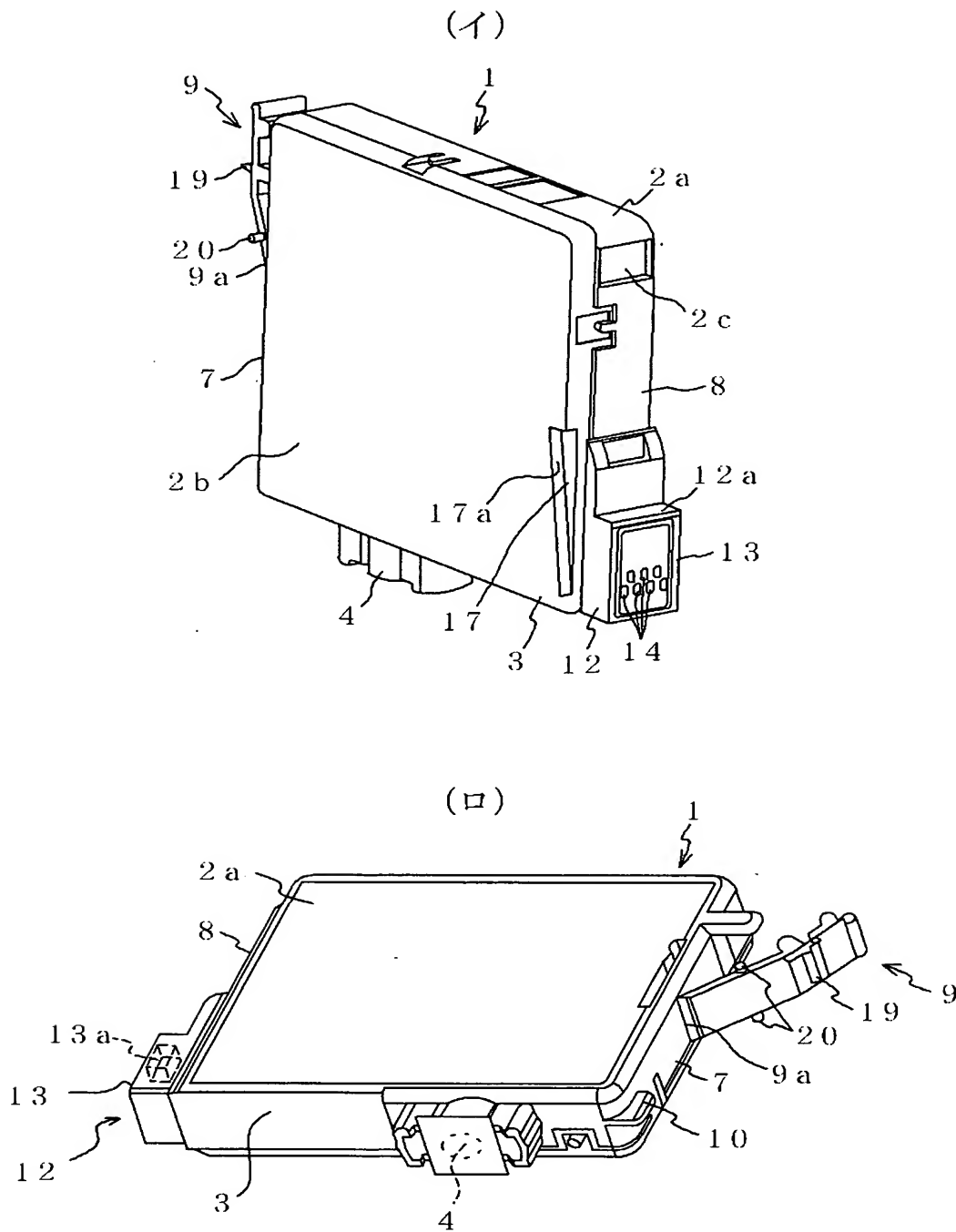
【符号の説明】

1、1' インクカートリッジ      2a、2a' 容器本体      2b 蓋体  
3 壁面      4 インク供給口      7、8 壁面      9 レバー      10 凸部  
11 レバー受圧部となる凸部      12 回路基板固定面を形成する凸部  
12a 平面      14 電極      17 回動支援用凹部      19 爪部      20  
突起      30 キャリッジ      32 装填レバー      34 幅方向規制用凸部  
37 溝      38 係合部      40 弾性片      41 弾性接点      60  
誤挿入防止用識別片      61 ブロック

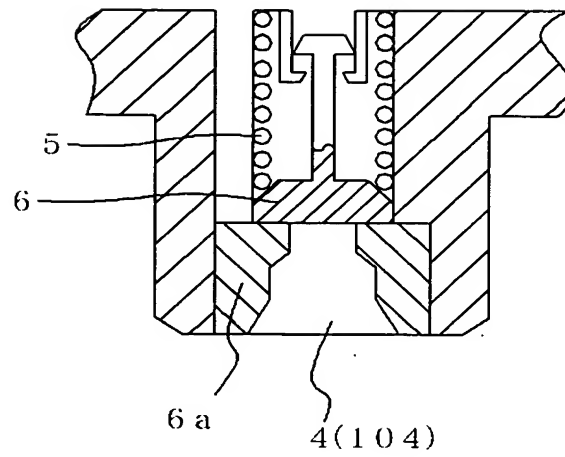


【書類名】 図面

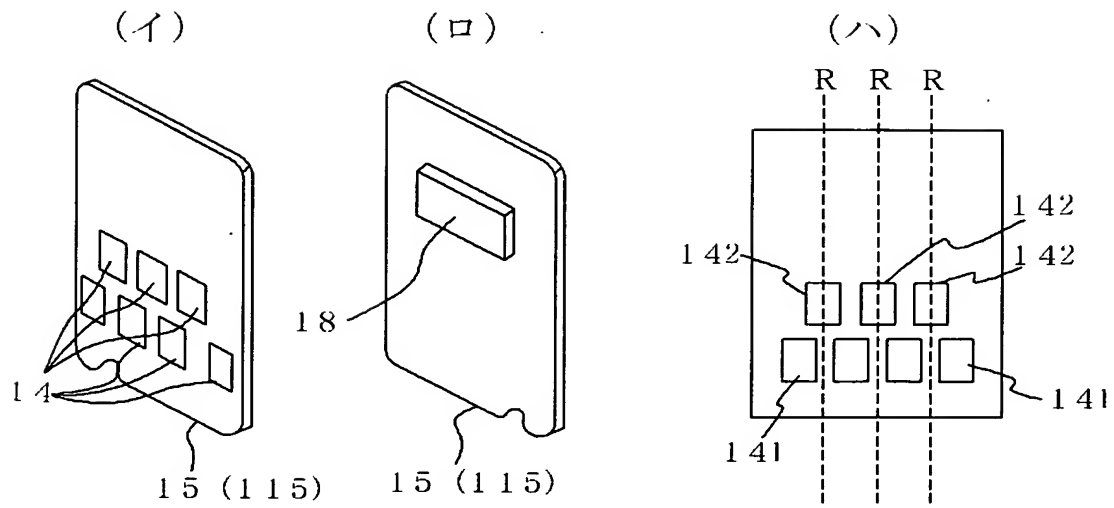
【図 1】



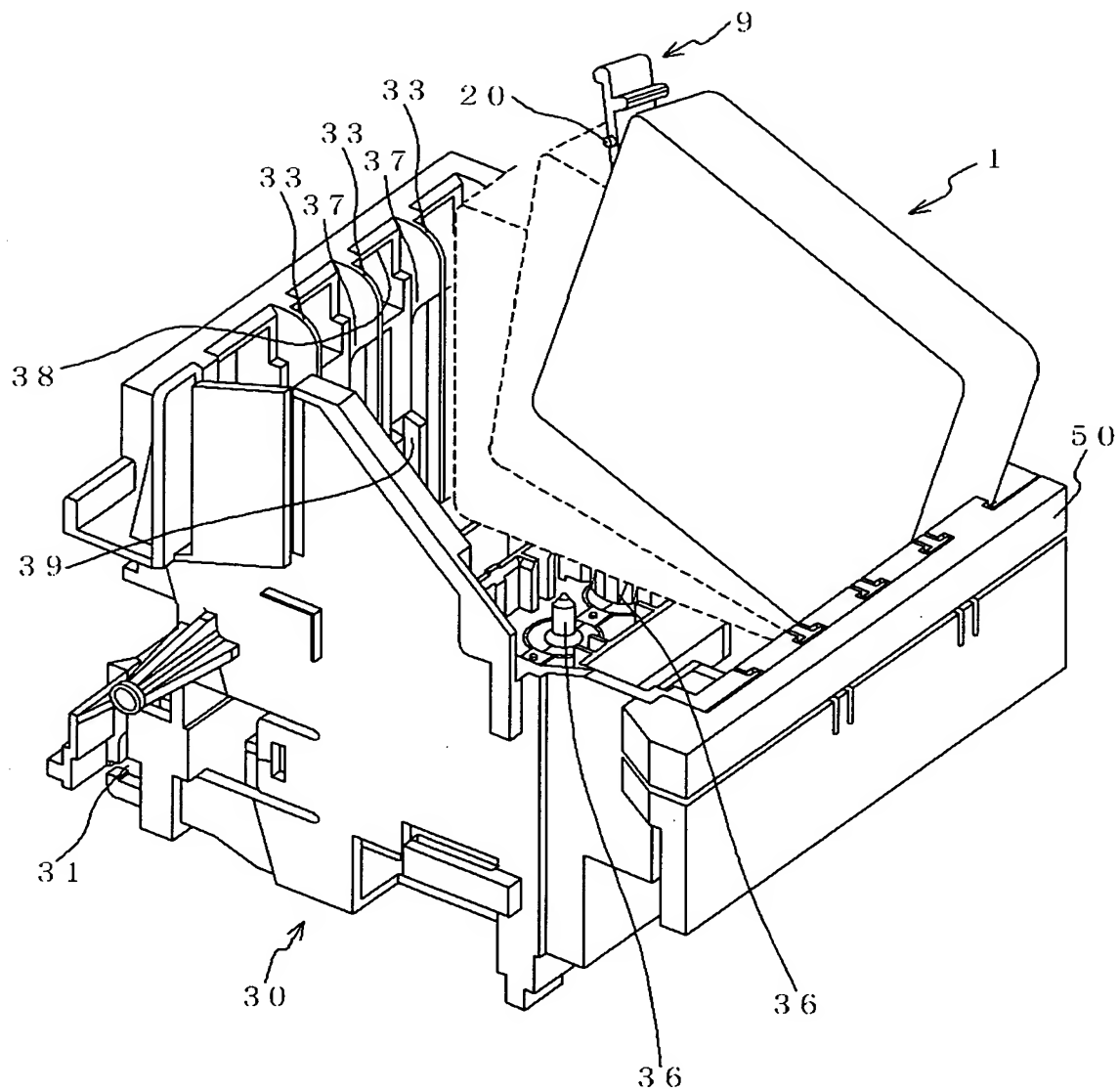
【図 2】



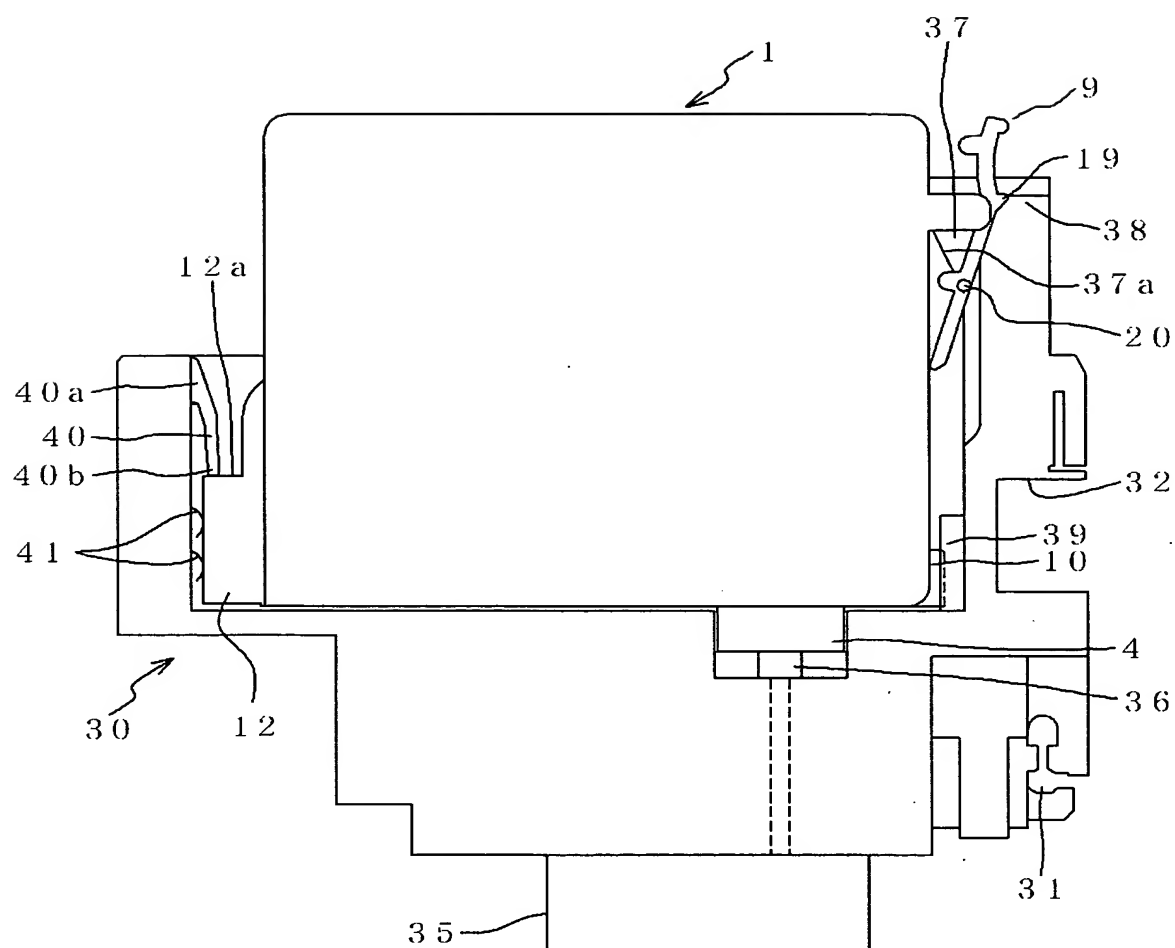
【図 3】



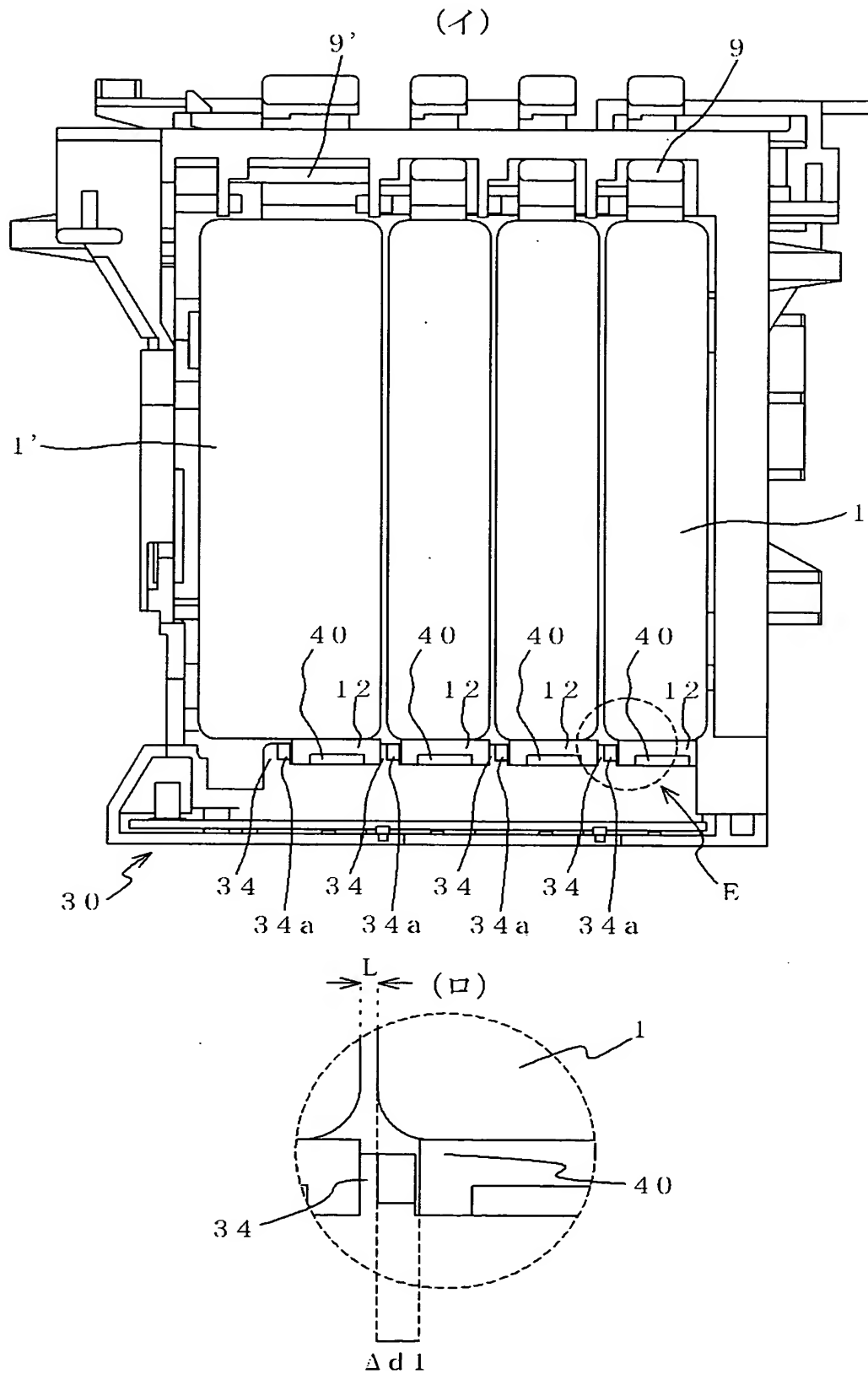
【図 4】



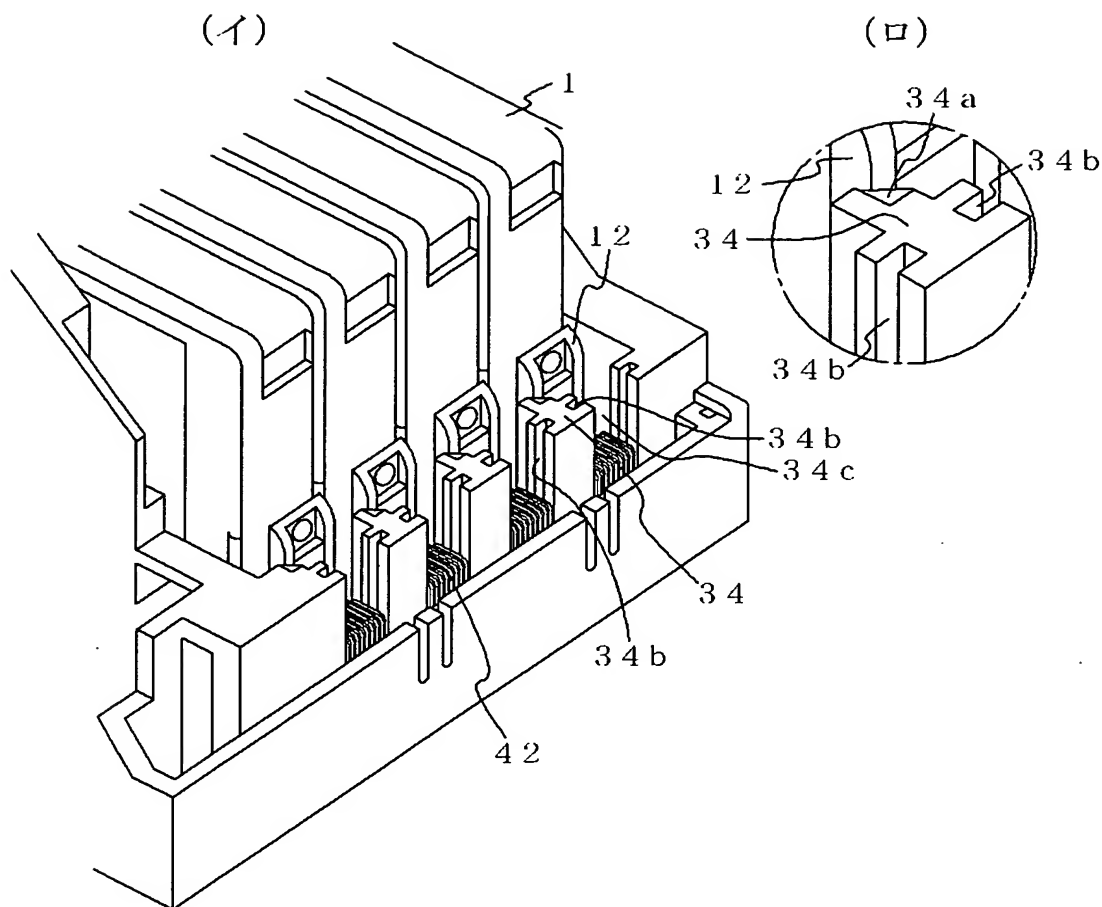
【図 5】



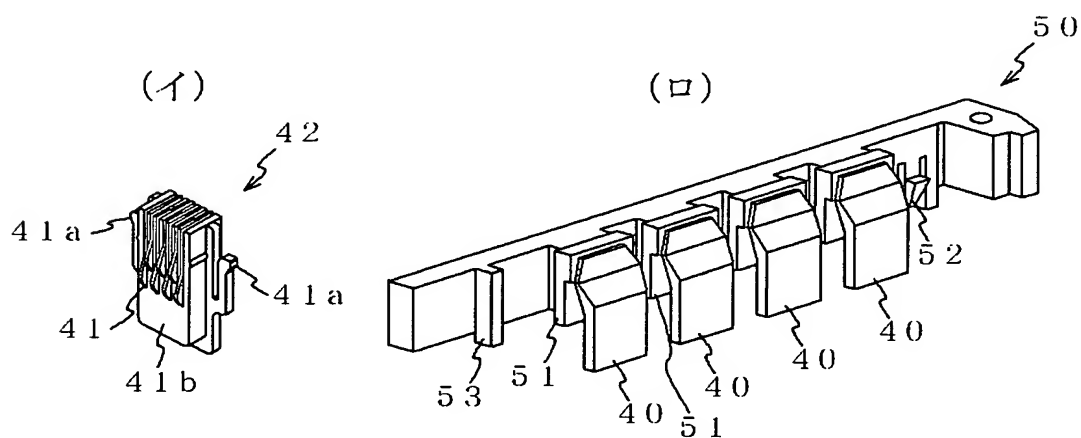
【図 6】



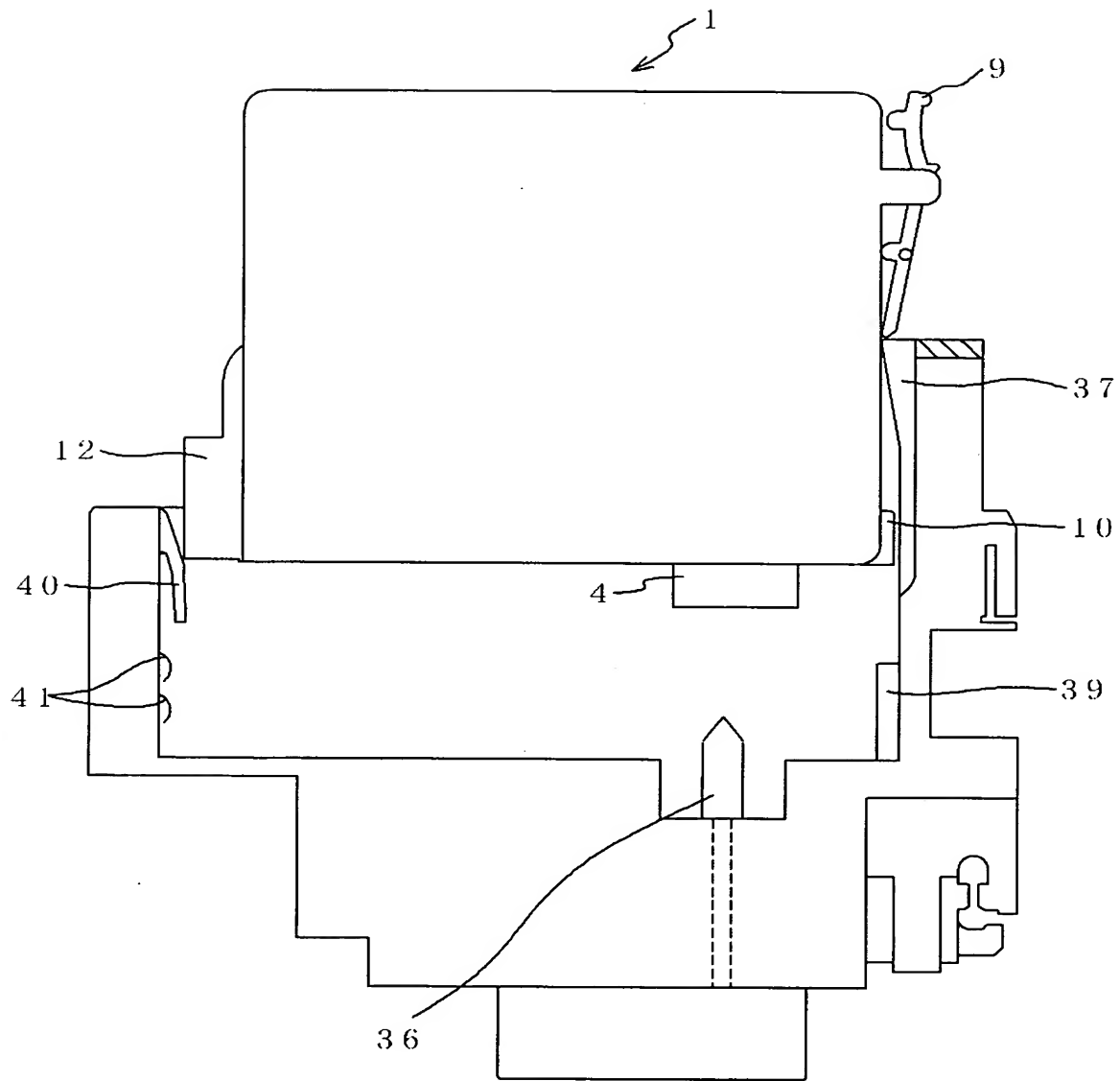
【図 7】



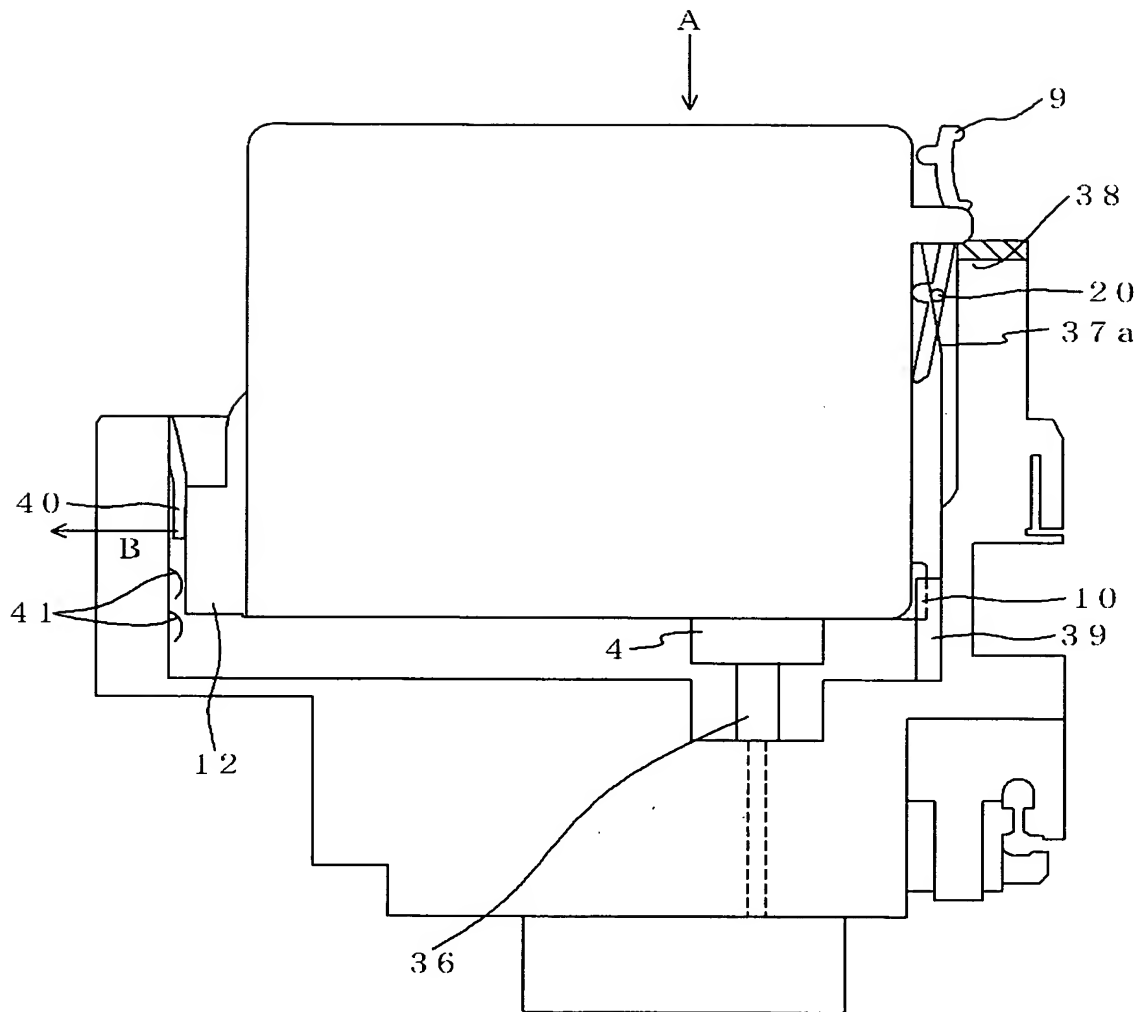
【図 8】



【図 9】

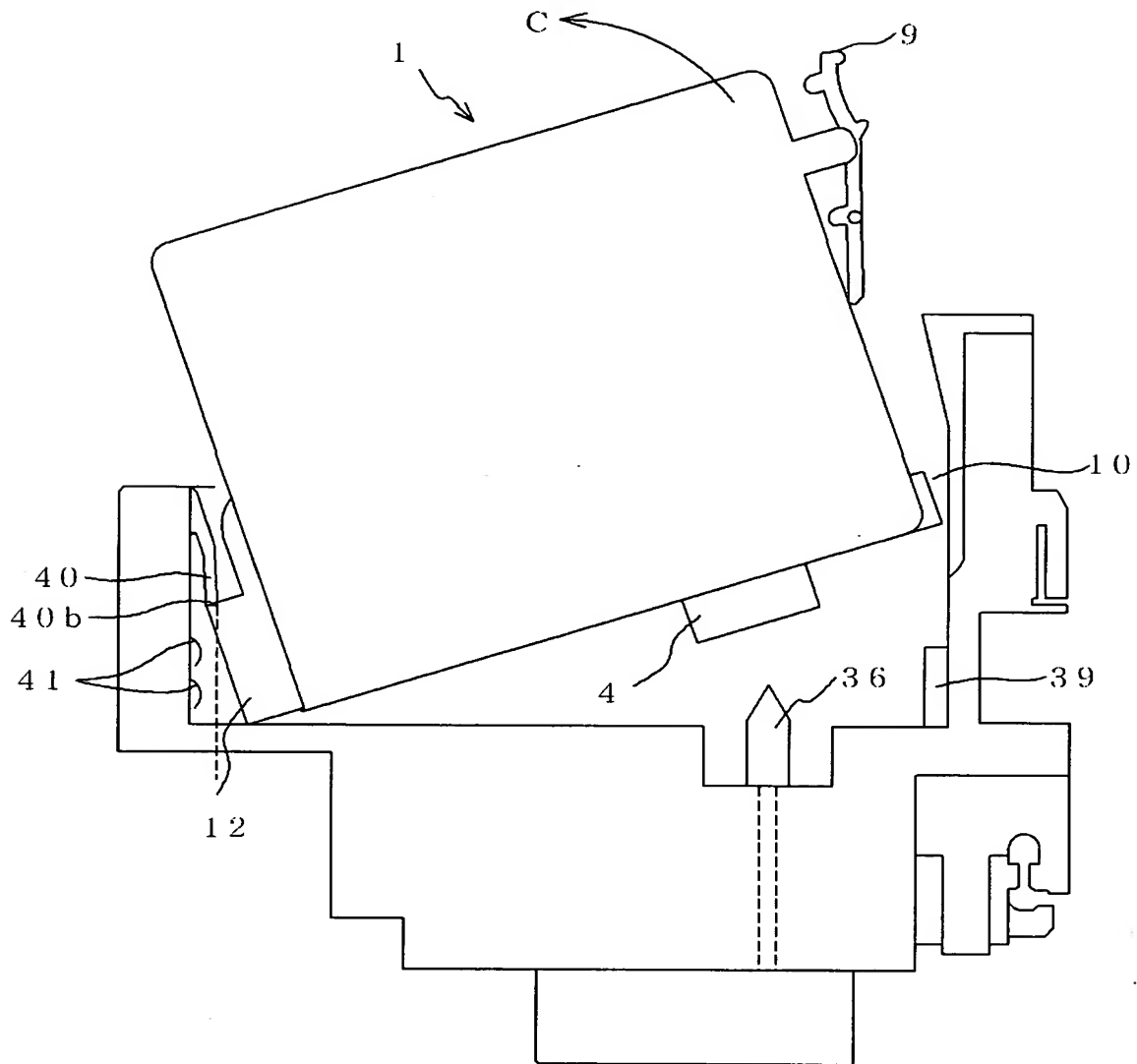


【図 10】

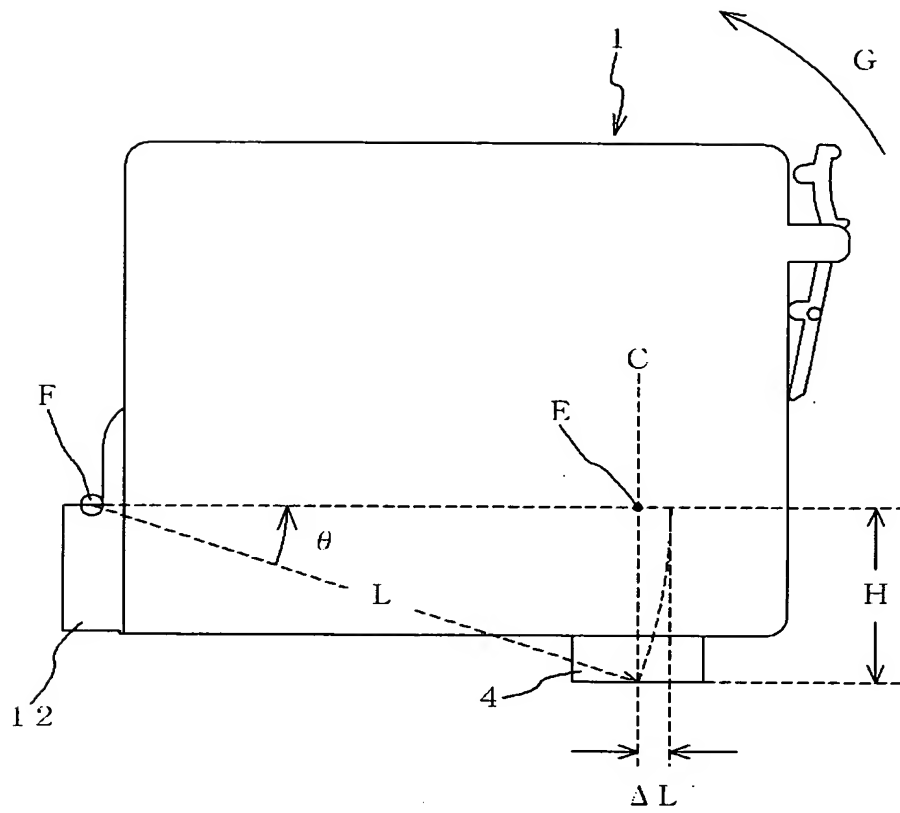




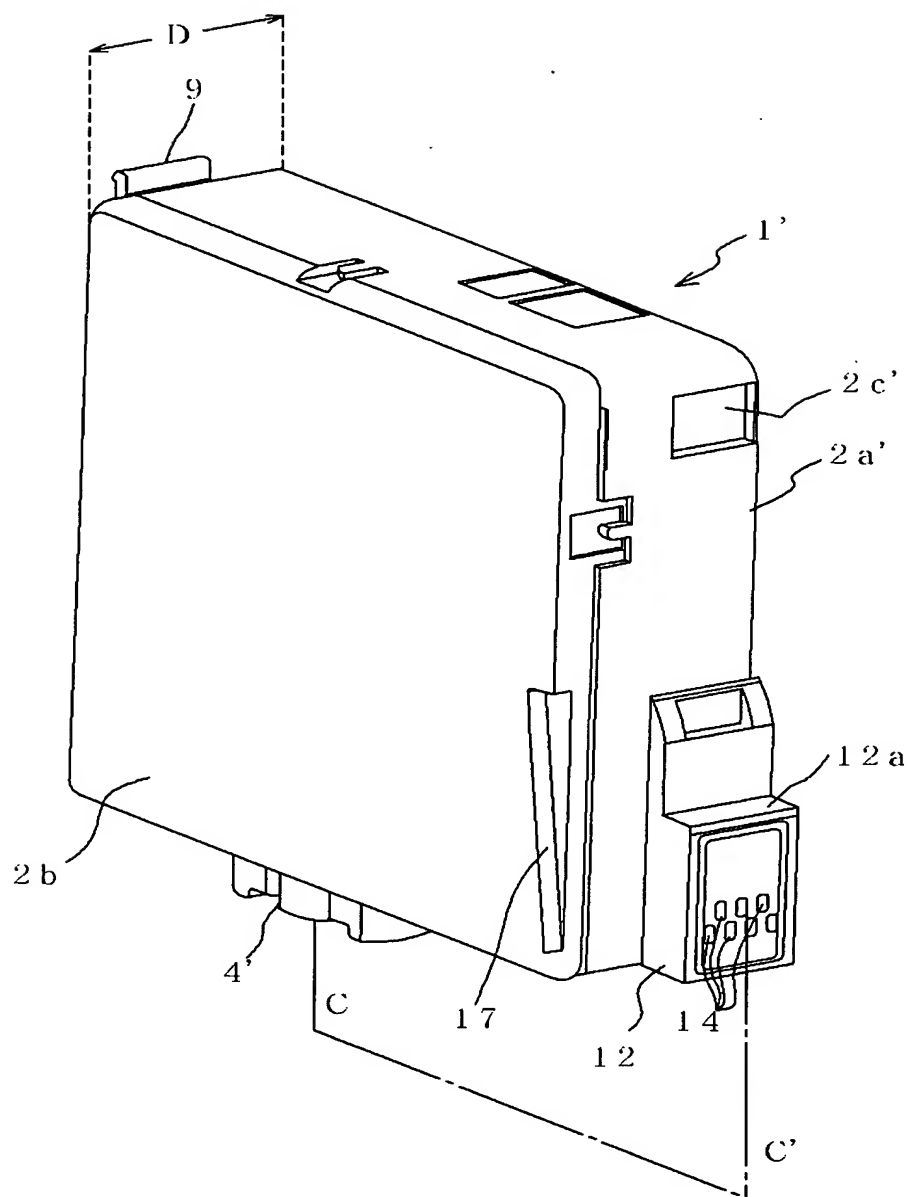
【図 11】



【図 12】

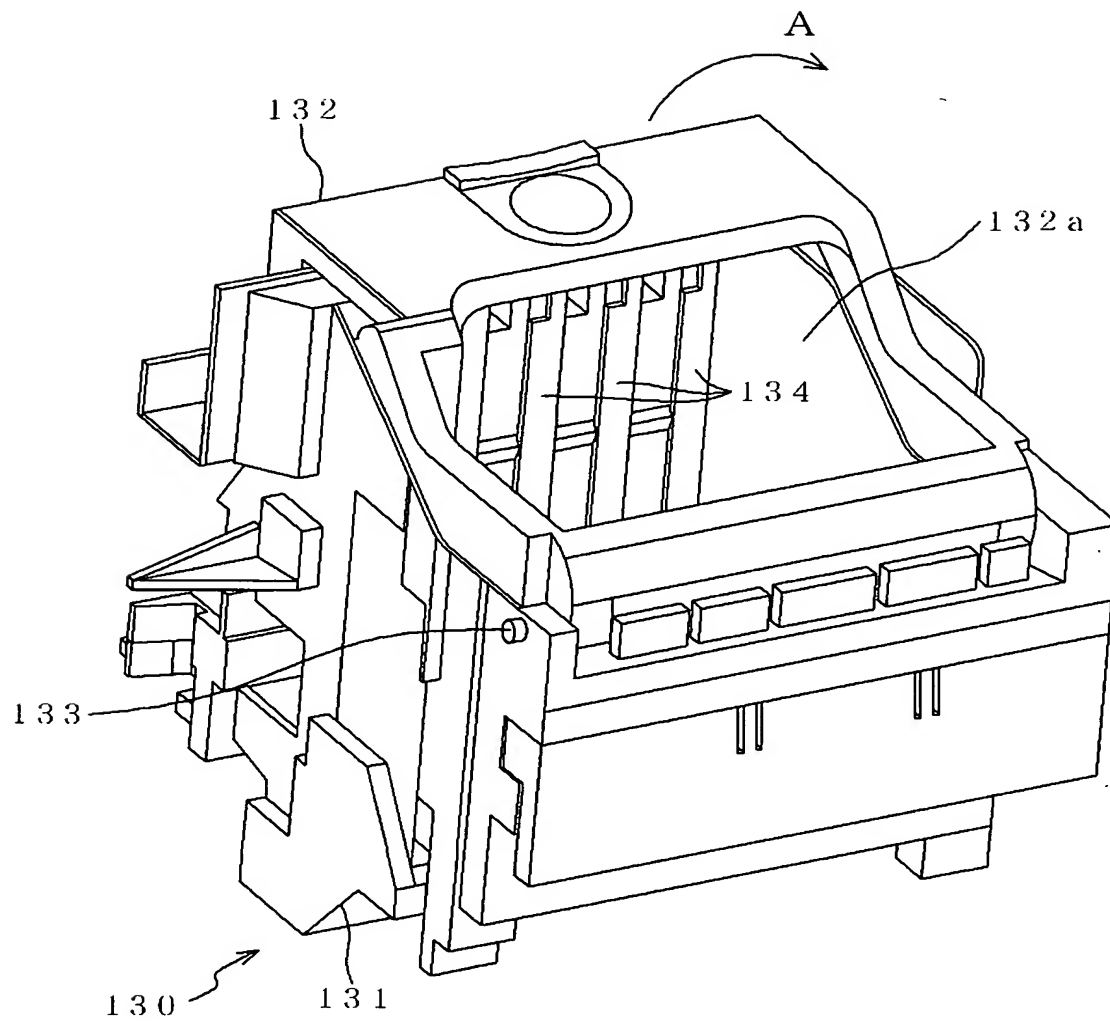


【図 13】

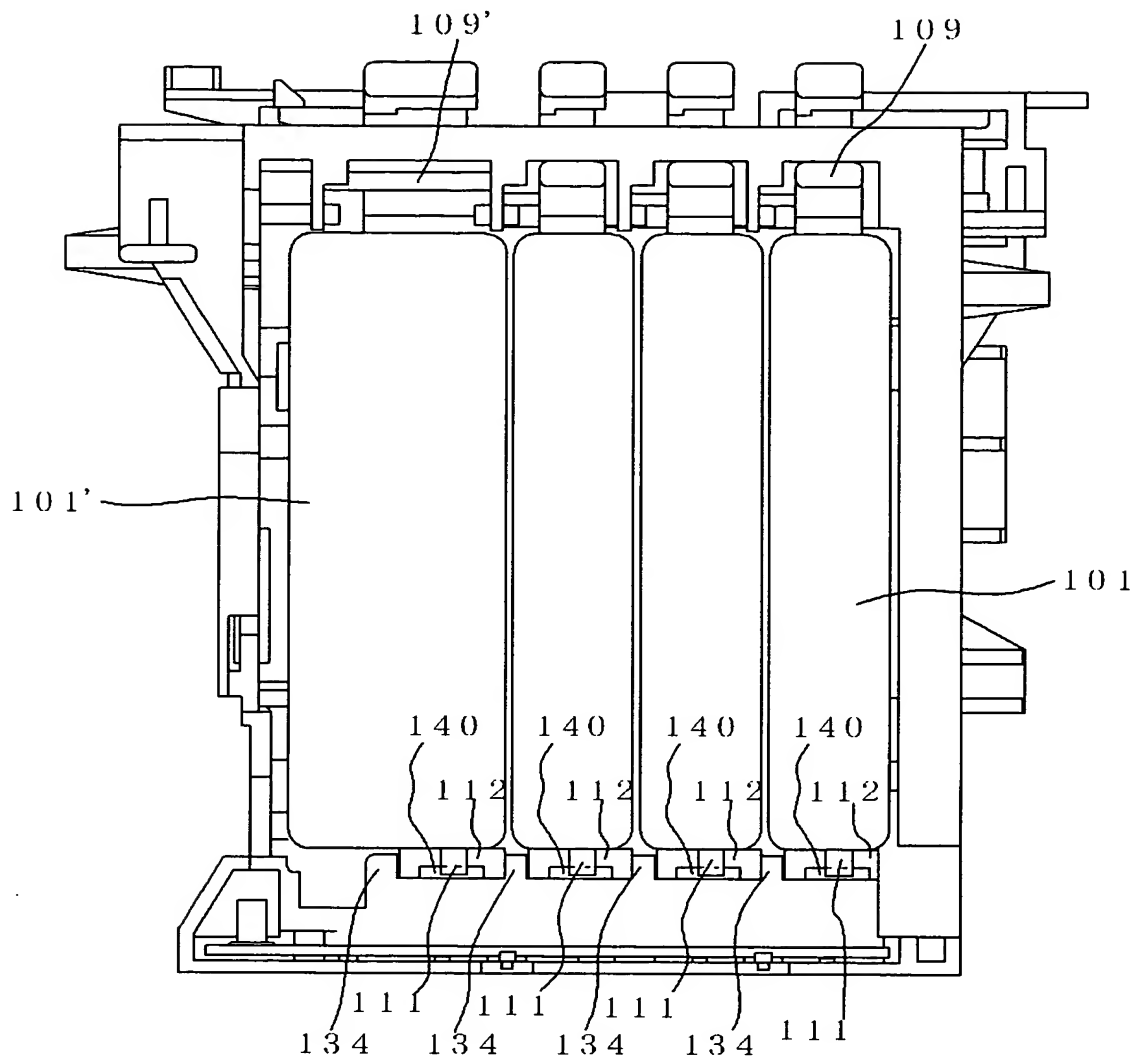




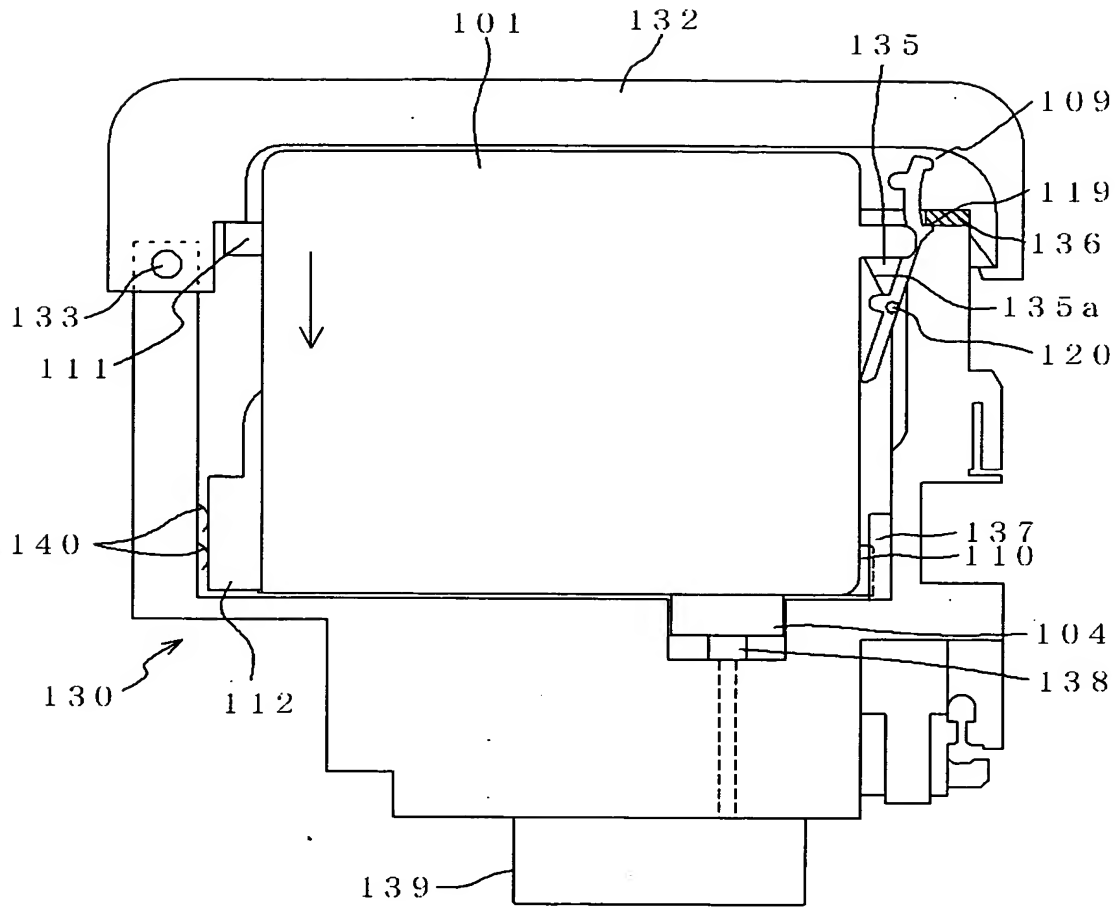
【図 15】



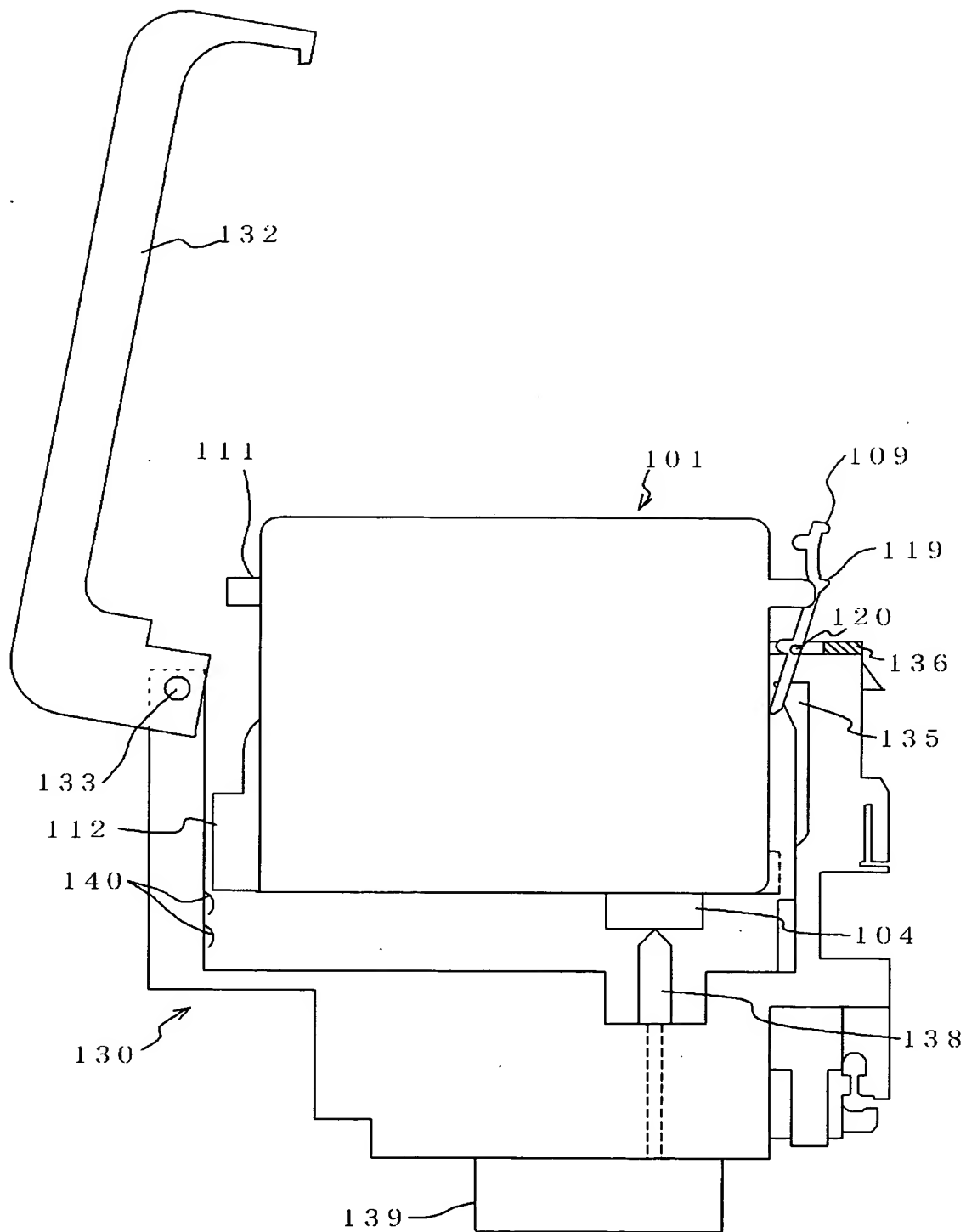
【図 16】



【図 17】

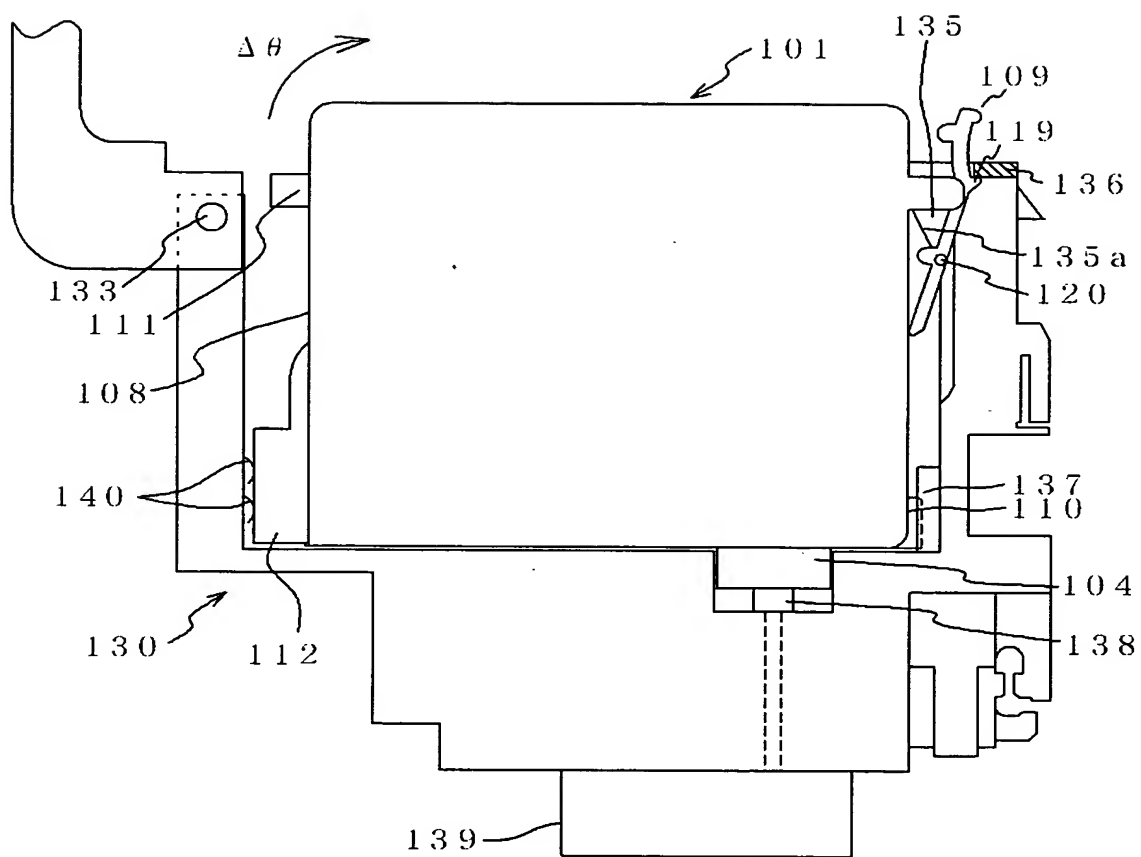


【図 18】

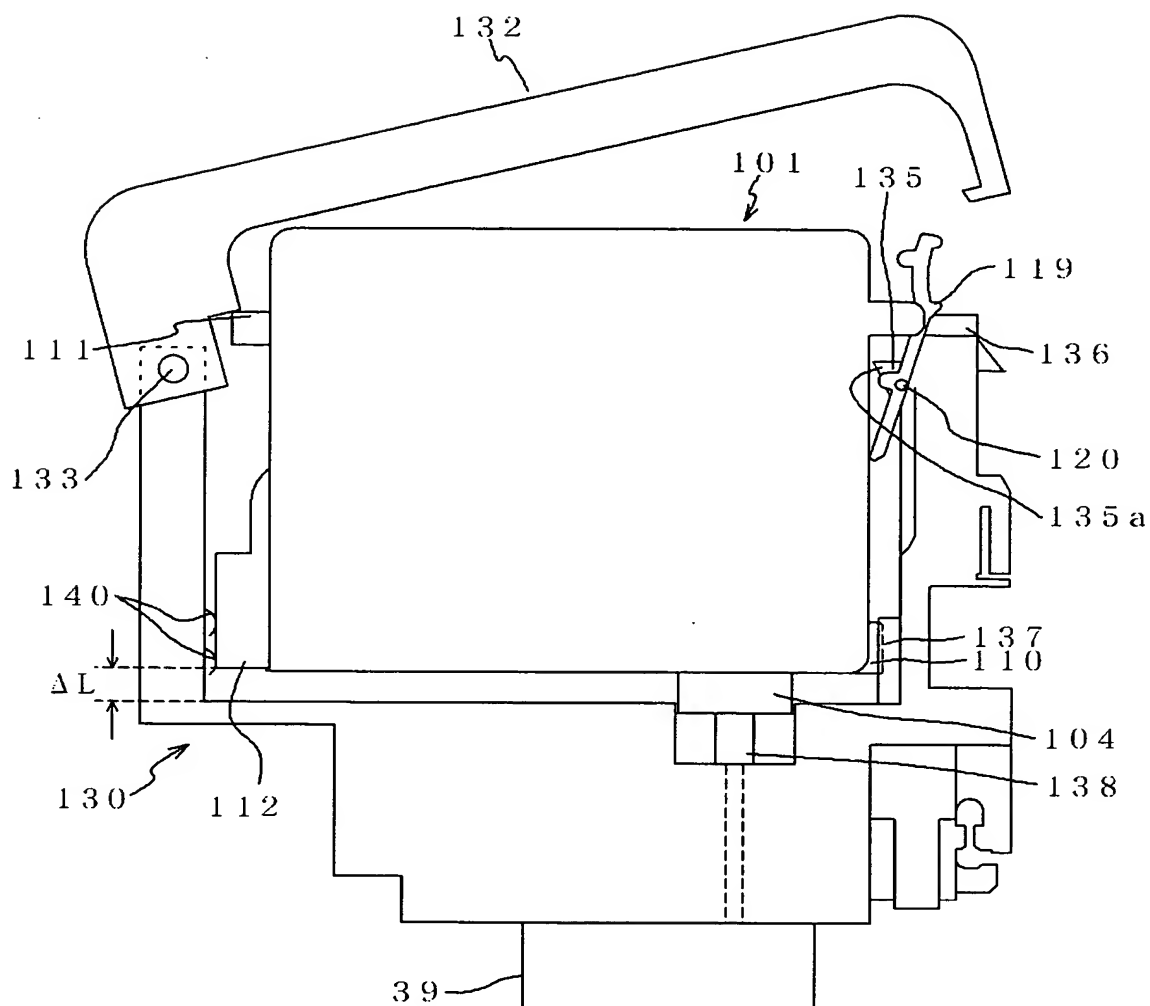




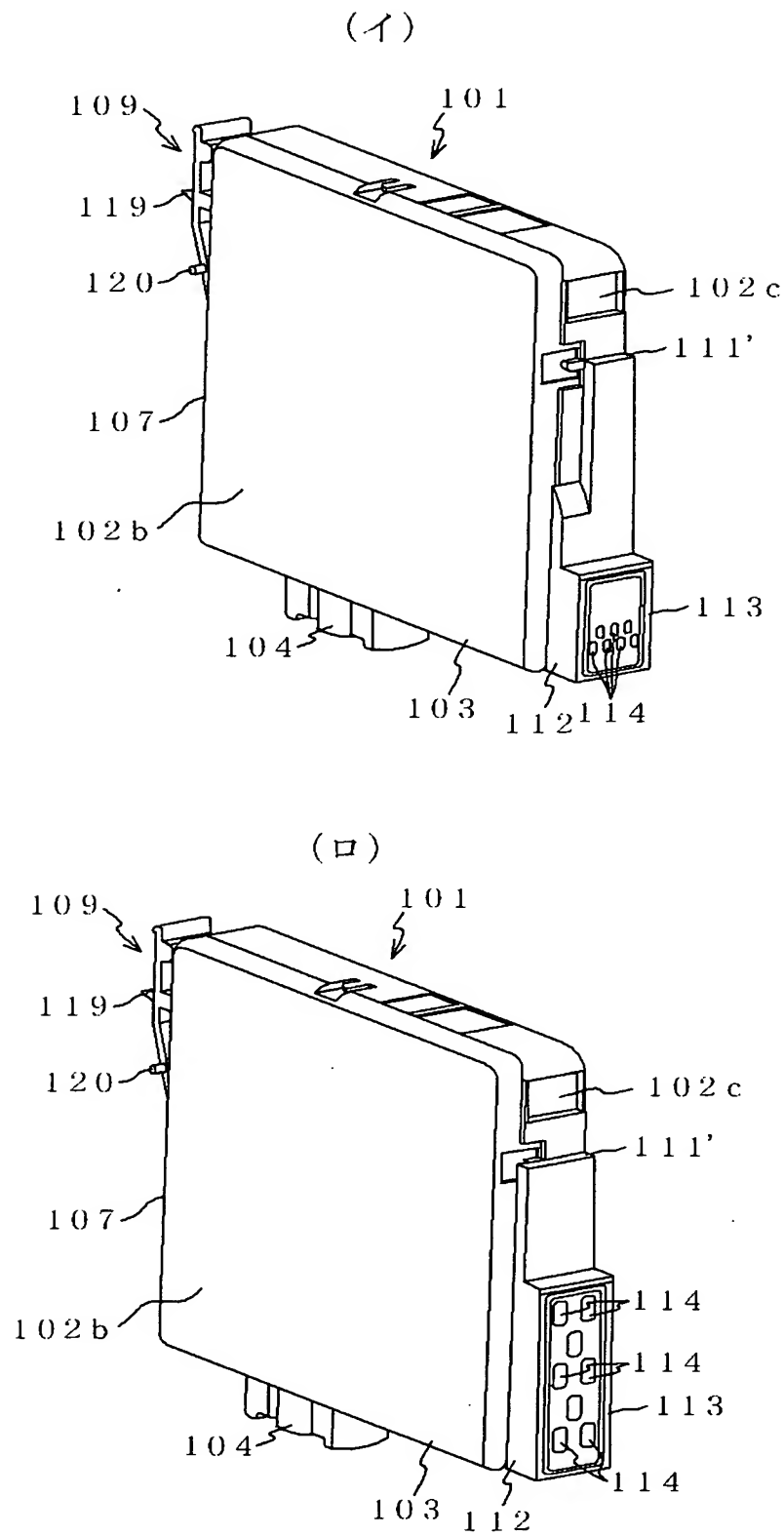
【図 19】



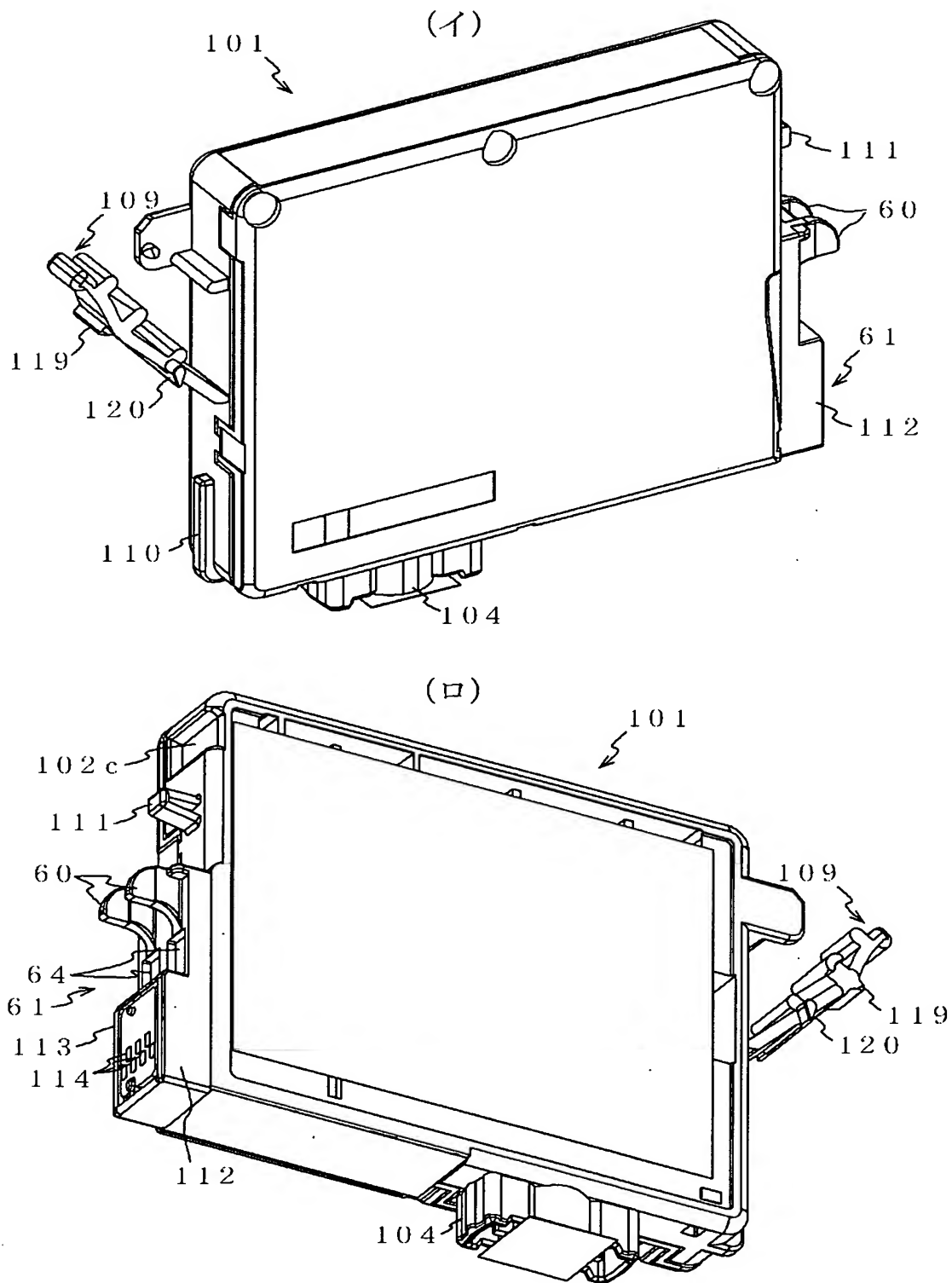
【図 20】



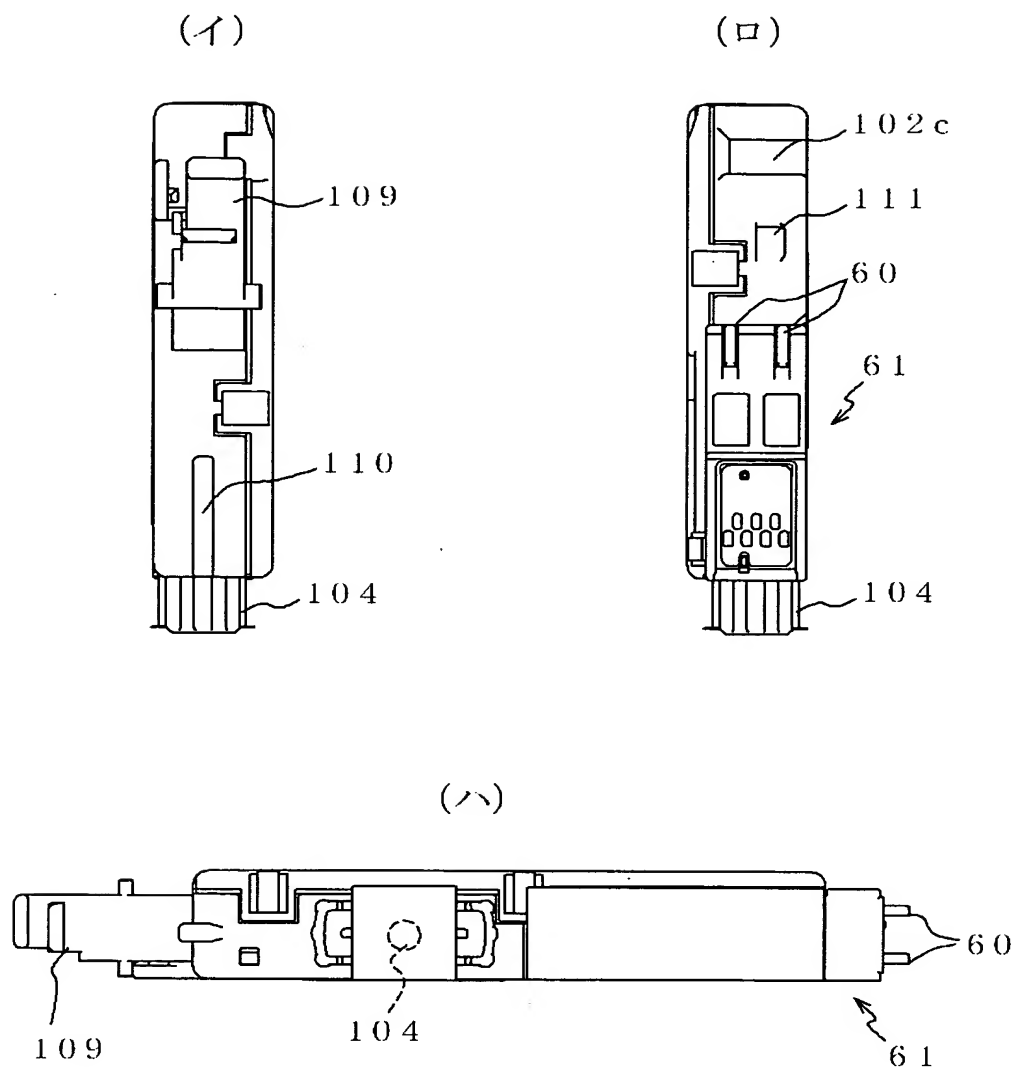
【図 21】



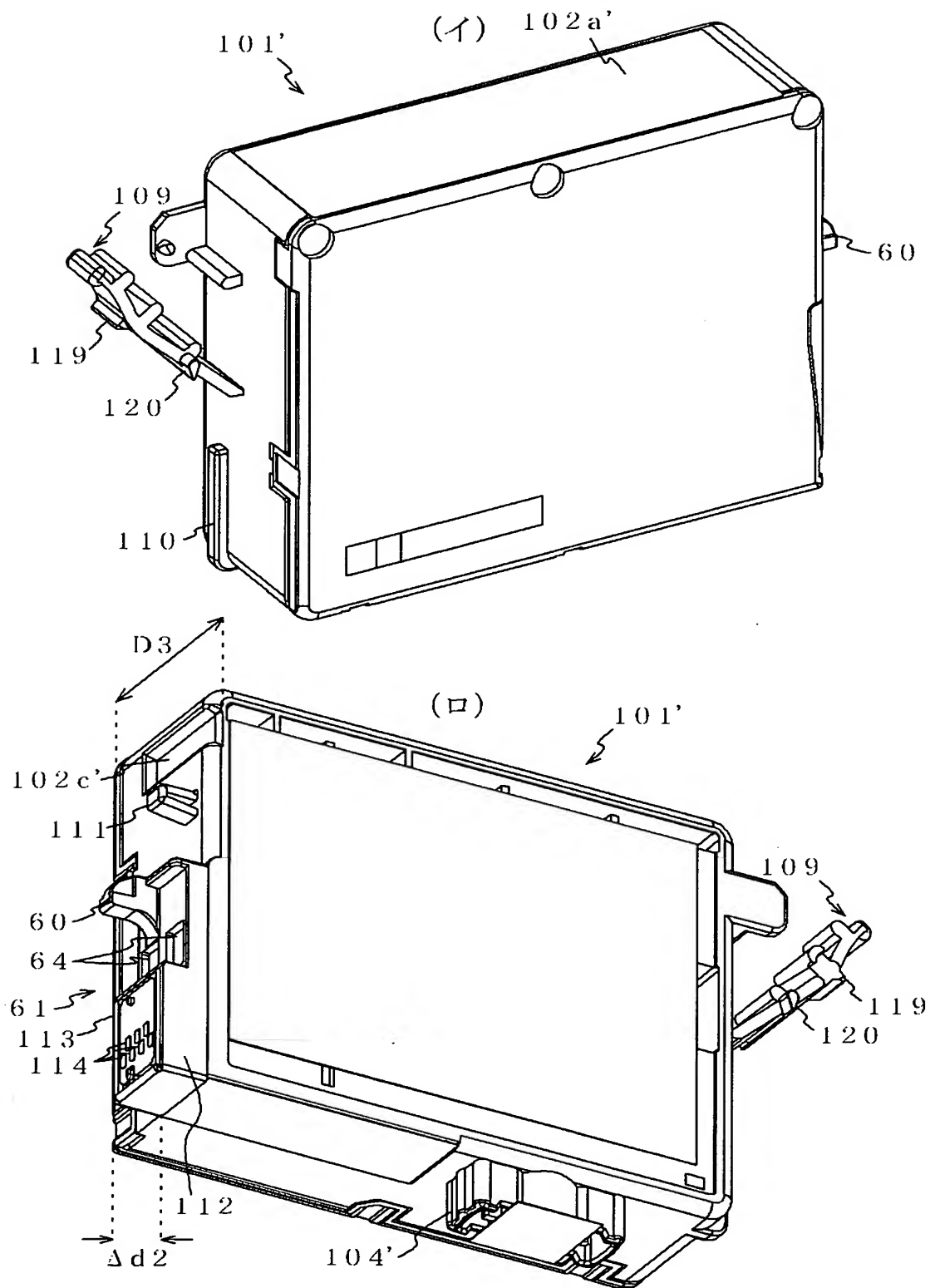
【図 22】



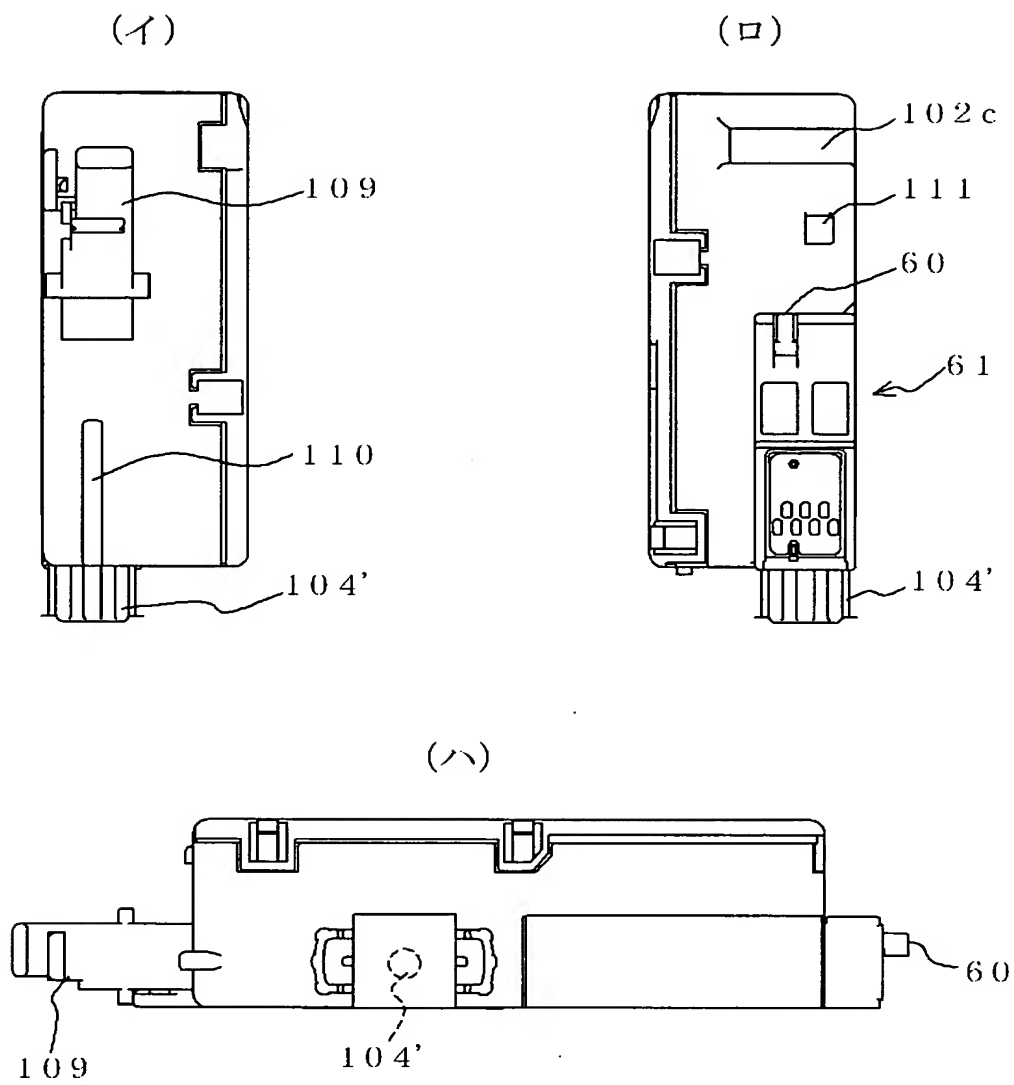
【図 23】



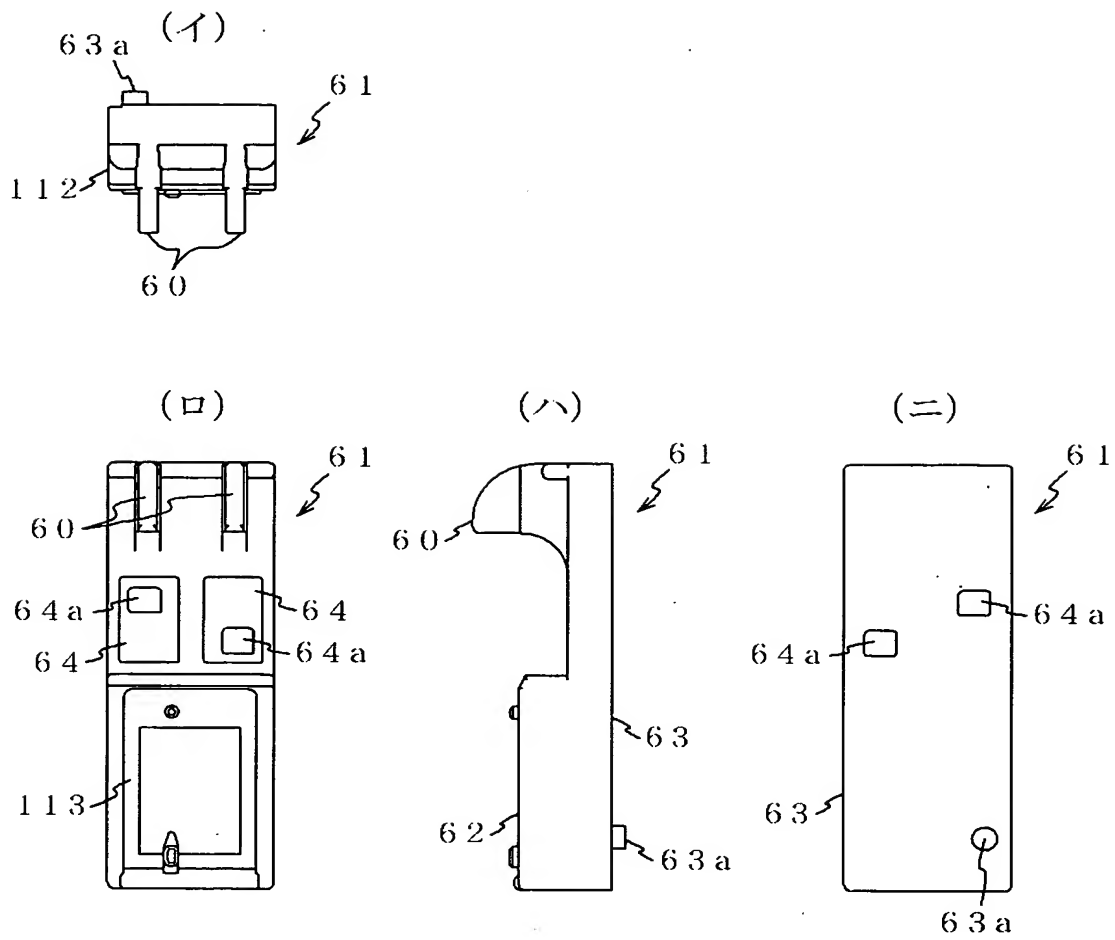
【図 24】



【図 25】

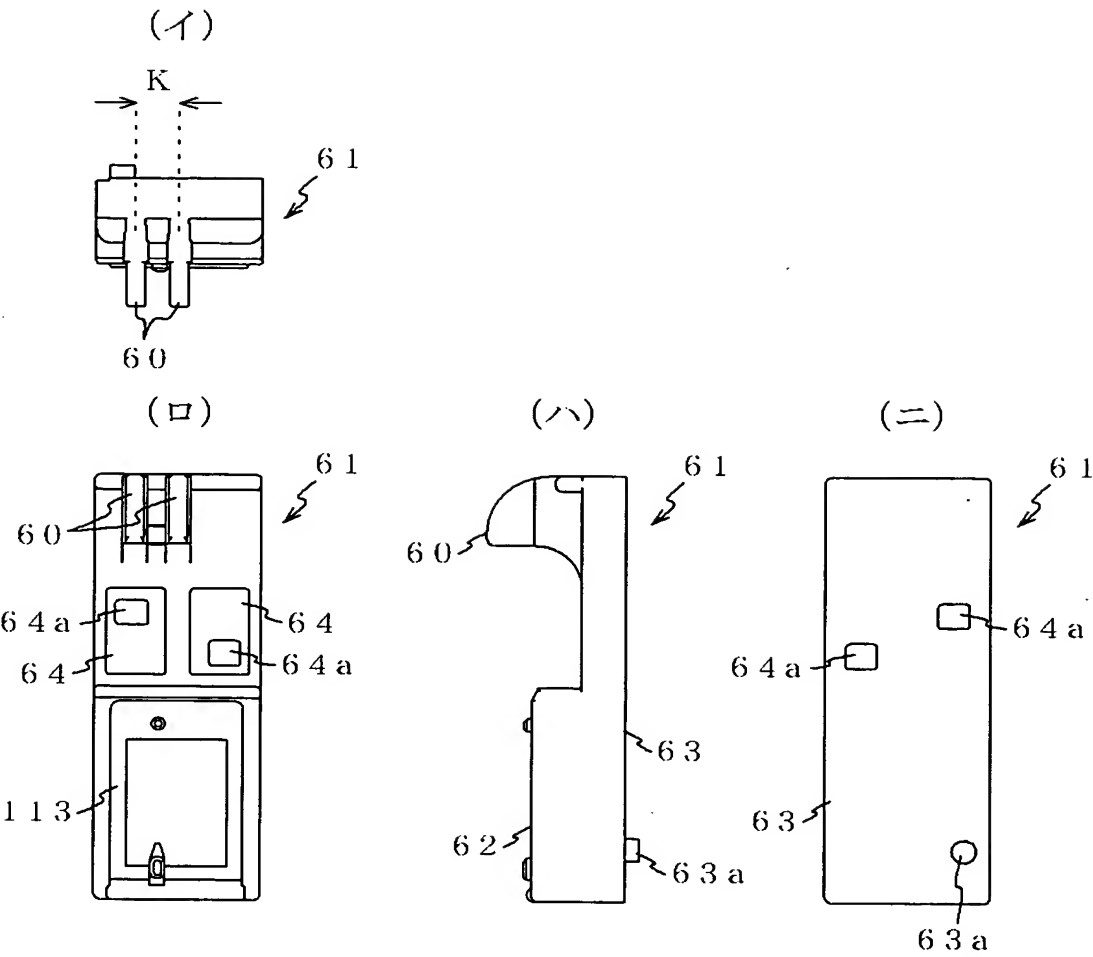


【図 26】

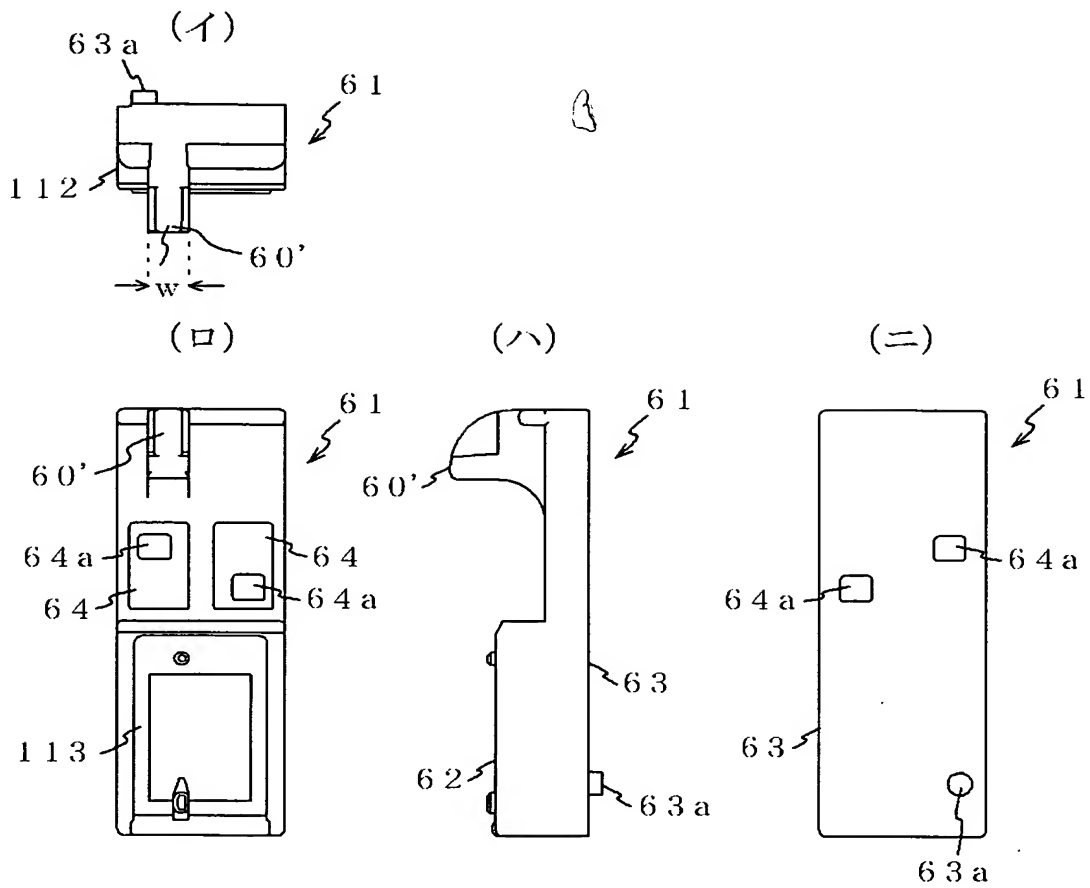




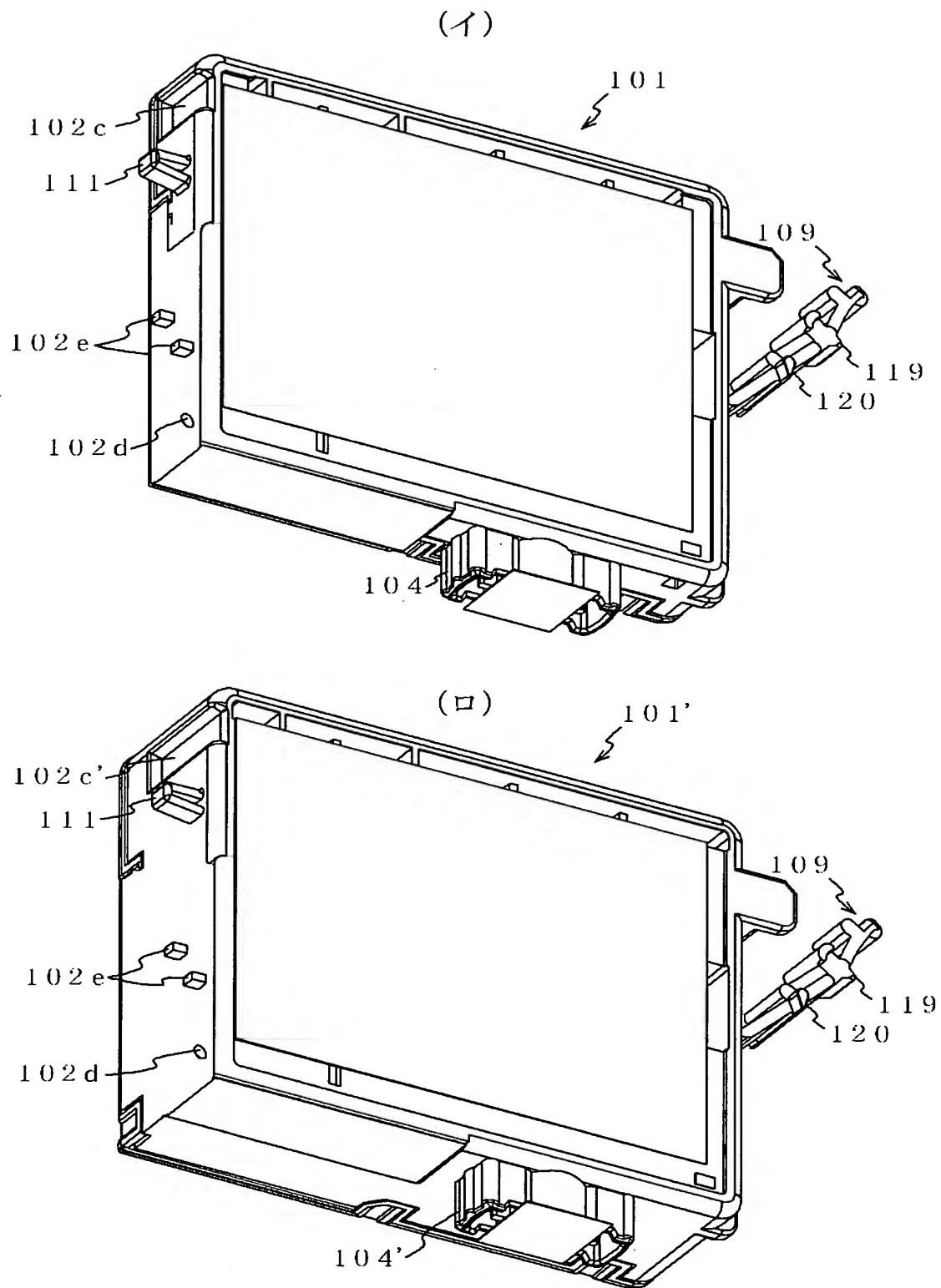
【図 27】



【図 28】



【図 29】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 少なくとも装着時にはインク供給口を流路形成部材に平行に移動させて装着でき、また電極群の位置規制のための構造を簡素化でき、さらにはレバーの付勢力を増幅することができるインクカートリッジを提供することである。

【解決手段】 インク容器本体 2 a を構成する 1 つの壁面 3 の、一方の側に偏した位置に形成されたインク供給口 4 と、壁面 3 と隣接し、かつ対向する 2 つの壁面の一方の壁面 8 に形成され、記録装置に装着された状態では上面、及び側部の位置を規制される凸部 11 a と、2 つの壁面の他方の壁面 7 に形成され、常時拡開状態を維持し、かつ記録装置に装着された場合に外方に強制的に変位される突起 20 を有するレバー 9 と、インク容器のインクの情報を格納した記憶手段に接続され、凸部 11 a に形成された電極 14 とから構成されている。

【選択図】 図 1

## 認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2003-204804
受付番号	50301274540
書類名	特許願
担当官	第二担当上席 0091
作成日	平成15年 8月 5日

## &lt;認定情報・付加情報&gt;

## 【特許出願人】

【識別番号】	000002369
【住所又は居所】	東京都新宿区西新宿2丁目4番1号
【氏名又は名称】	セイコーエプソン株式会社

## 【代理人】

【識別番号】	100087974
【住所又は居所】	東京都文京区小石川2丁目1番2号 11山京ビ ル にしき特許事務所
【氏名又は名称】	木村 勝彦

特願 2 0 0 3 - 2 0 4 8 0 4

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 2 3 6 9 ]

1. 変更年月日  
[変更理由]

1 9 9 0 年 8 月 2 0 日  
新規登録

住 所  
氏 名

東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号  
セイコーエプソン株式会社